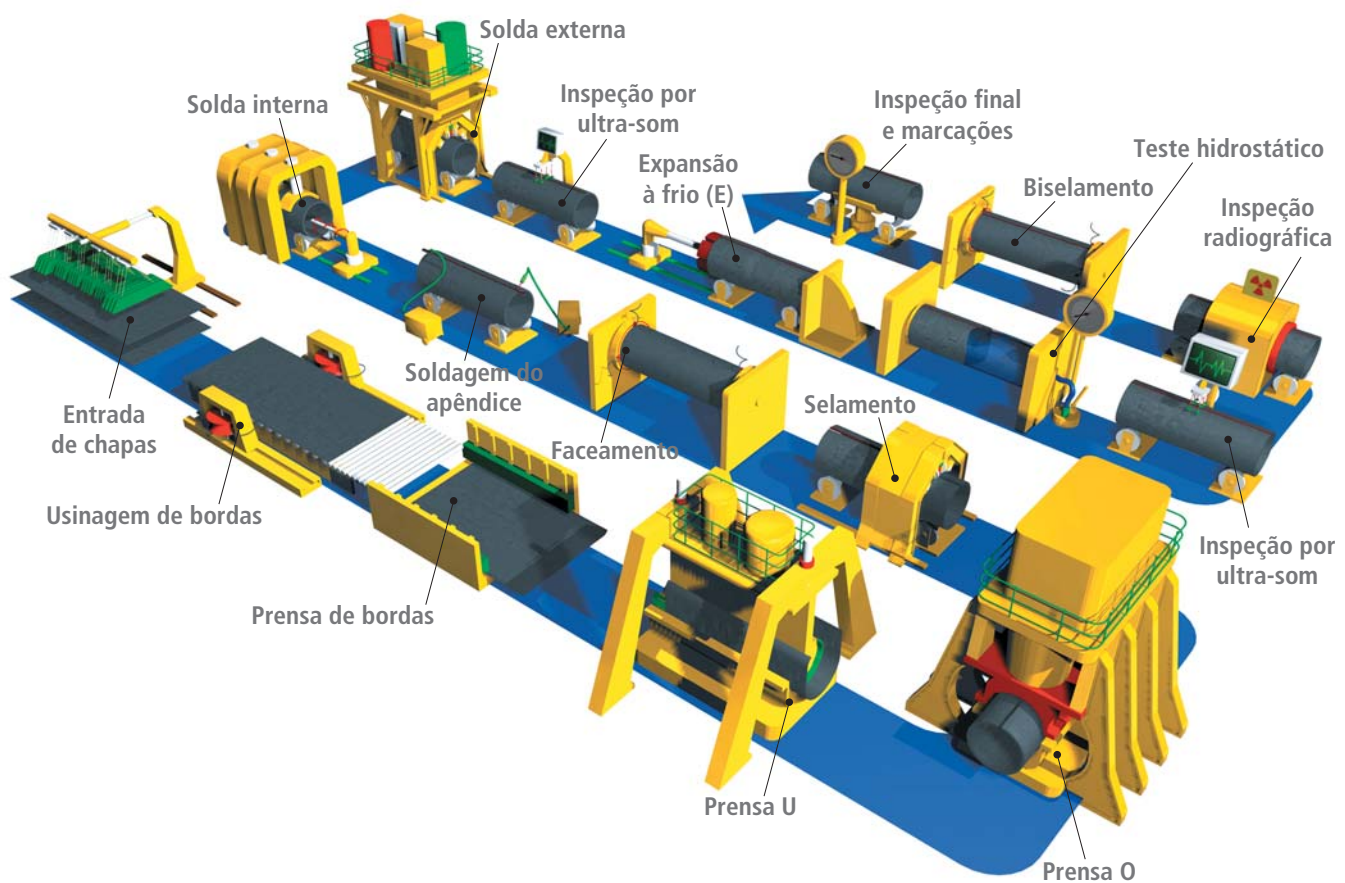


Processo de Fabricação SAW Longitudinal (U-O-E)

A partir de chapas de aço, este processo inclui:

- Prensa “U” e “O”
- Soldagem automática interna e externa por arco submerso
- Expansão a frio
- Testes Hidrostáticos
- Ensaios não-destrutivos
- Ensaios dimensionais
- Ensaios de laboratório



SAW LONGITUDINAL – FORMAÇÃO U-O-E

NORMAS TÉCNICAS*

API	DNV
ANSI	EN
ASTM	GOST
AWWA	ISO
BS	JIS
CSA	NBR
DIN	

DIMENSÕES

Diâmetros Externos	12 fi" a 48" (323,9mm a 1219,2mm)
Espessuras	0,250" a 1,250" (6,4mm a 31,8mm)
Comprimentos	6 a 13m, com costura longitudinal

* Outras normas e dimensões mediante consulta prévia.