



Indice

2 Tenaris se convierte en una compañía que cotiza en la Bolsa

Veracruz, la casa de TenarisTamsa, sede de e-exitep 2003

3 Inician relación Sachs Boge México y TenarisTamsa

Visita de distribuidores de tubo mecánico para el lanzamiento del TAM245

Nuevo producto: Tubo para Aplicaciones Mecánicas

4 Visita del Director General de PEMEX

Mejoras en el Laminador Continuo

5 Aguas profundas, una realidad para TenarisTamsa

6 Torneo de Golf 2003

7 Espacio 2003: Un vínculo entre Universitarios y Empresas

Tenaris en Breve

8 Fuertes inversiones en la Industria Automotriz

Visita del Director General de PEMEX

Altos funcionarios de Petróleos Mexicanos, uno de los principales clientes de TenarisTamsa, estuvieron en Veracruz con el objeto de recorrer las instalaciones y reafirmar la relación entre ambas compañías.

El viernes 4 de abril TenarisTamsa recibió una importante delegación de PEMEX. Se contó con la presencia de 9 de los más altos directivos, el **Ing. Raúl Muñoz Leos**, Director General de PEMEX, el **Ing. Luis Ramírez Corzo**, Director General de PEMEX Exploración y Producción, el **Lic. Juan Bueno Torio**, Director General de PEMEX Refinación, el **Ing. Rafael Beverido Lomelín**, Director General de PEMEX Petroquímica, el **Ing. Rafael Fernández de la Garza**, Director Corporativo de Seguridad Industrial y Protección del Medio Ambiente, el **C.P. Carlos de la Garza Mijares**, Director Corporativo de Administración y Finanzas de PEMEX, el **Ing. Pedro Caudillo Márquez**, Subdirector de Producción y Mantenimiento de Pozos, además el **Ing. Oscar Valdéz López**, Administrador del Activo de Producción de Veracruz, el **Ing. Gumaro Herrera**, Jefe de la Unidad Operativa de Perforación de Veracruz y el **Ing. Arturo Soto Cuervo**, Administrador del Activo de Exploración de Papaloapan.

Continúa en la página 4

Tenaris se convierte en una compañía que cotiza en la Bolsa

Finalizó exitosamente el proceso de intercambio de acciones de Dalmine, Siderca y Tamsa por Tenaris.

El 17 de diciembre de 2002, **Paolo Rocca**, CEO de Tenaris, hizo sonar la campana de apertura en la Bolsa de Nueva York para celebrar el comienzo de las operaciones de los nuevos ADS (*American Depository Shares*) de Tenaris, que operan con el símbolo TS.

Durante este proceso los accionistas de Tamsa, Siderca y Dalmine cambiaron sus acciones por acciones de Tenaris. Además de cotizar en la Bolsa de Nueva York, las acciones de Tenaris cotizan en las bolsas de Buenos Aires, Italia y México.

Continúa en la página 2



◀ De izquierda a derecha Héctor Quintanilla, Director de Calidad de TenarisTamsa; Vincenzo Crapanzano, Director General de TenarisTamsa; el Ing. Raúl Muñoz Leos, Director General de PEMEX; el Lic. Juan Bueno Torio, Director General de PEMEX Refinación y el Ing. Rafael Beverido Lomelín, Director General de PEMEX Petroquímica; durante la visita a la planta.

Tenaris se convierte en una compañía que cotiza en la Bolsa

Viene de la página 1

Después de una década de rápida expansión, el canje y la cotización de las acciones, representan una oportunidad para simplificar la estructura organizacional de Tenaris y hacer más visibles y transparentes sus operaciones y su situación patrimonial.

Ello está a la altura de un líder mundial en una industria con clientes que incluyen algunas de las compañías más conocidas del mundo. Al mismo tiempo, Tenaris podrá obtener mayores sinergias de costos para favorecer cada vez más su su posición competitiva.

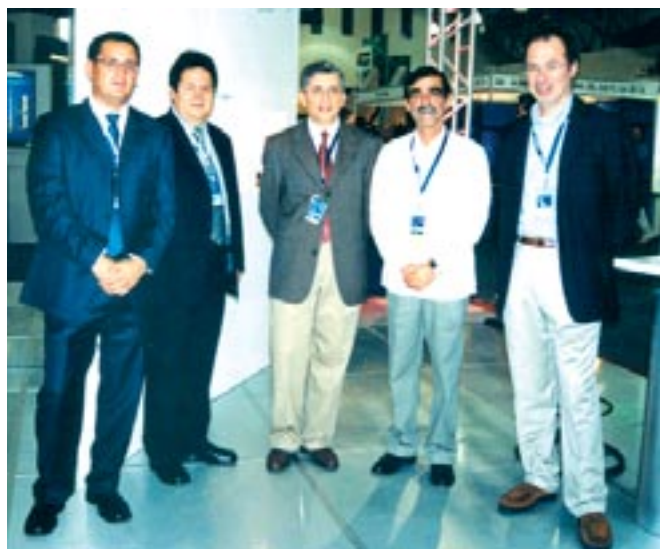
Con las ADSs operando a aproximadamente 22 dólares por acción, Tenaris tiene una capitalización de mercado superior a 2,500 millones de dólares. Recientemente, Tenaris publicó los primeros resultados desde que la compañía cotiza en bolsa, indicando activos totales de 4,000 millones de dólares y una utilidad operativa de 472 millones de dólares sobre ventas netas de 3,200 millones de dólares para 2002. Un fuerte flujo de caja y una posición de deuda neta baja le ofrecen una plataforma financiera para aprovechar oportunidades de crecimiento futuro y continuar invirtiendo en el desarrollo de nuevos productos y servicios para sus clientes de todo el mundo.



▲ *Paolo Rocca, CEO de Tenaris; Cecilia Bilesio, Secretaria del Consejo y Guillermo Vogel, miembro del Consejo de Administración y Vicepresidente de Finanzas; celebran la cotización de Tenaris S.A. en la bolsa de Nueva York (NYSE).*

Tenaris ha dado un paso más para cumplir con la promesa de servicio hecha a sus clientes cuando se lanzó la marca Tenaris. Tenaris está comprometida con ser un socio comercial abierto y confiable, concentrado en gestionar todos los aspectos de la cadena de abastecimiento relativos a la producción, entrega, montaje e instalación de productos tubulares de alta calidad. Los altos parámetros de requisitos en materia de informes para las compañías que cotizan en la bolsa, tal como la Bolsa de Nueva York (NYSE), ayudarán a Tenaris a posicionarse a la vanguardia de la industria tubular.

Veracruz, la casa de TenarisTamsa, sede de e-exitep 2003



▲ *Pablo Gómez, Gerente de Ventas Petroleras; David Hernández, Ingeniero de Servicios de Perforación; Sergio De la Maza, Director de Ventas Nacionales; el Ing Heberto Ramos Rodríguez, Subdirector Región Sur de Pemex Exploración y Producción y Vincenzo Crapanzano, Director General de TenarisTamsa durante la exposición.*

Del 16 al 19 de febrero se llevó a cabo en el World Trade Center de Veracruz, el tercer Encuentro y Exposición Internacional de Tecnología Petrolera e-exitep 2003, evento en el que participaron las principales empresas operadoras y de servicios del mundo, entre ellas TenarisTamsa, así como instituciones académicas, de investigación y congresistas provenientes de 14 países, sumando un total de 1,500.

En el marco del evento, se trataron temas relacionados con

la visión de la industria petrolera internacional y las políticas y estrategias exitosas de empresas petroleras del mundo, privadas y nacionales. Mientras que en la exposición tecnológica se pudo constatar lo último en equipos, simuladores, *software*, herramientas y sus aplicaciones en la exploración y producción de hidrocarburos, junto con avances relacionados con refinación, petroquímica y protección ambiental.

Inician relación Sachs Boge México y TenarisTamsa

Nueva aplicación para la industria automotriz, es la que Sachs Boge México le dará a la tubería estirada en frío de TenarisTamsa.

A principios del mes de Abril del presente año, TenarisTamsa cerró un acuerdo comercial con Sachs Boge México S.A. de C.V. para comenzar el suministro de tubería estirada en frío desde el centro productivo en Veracruz a partir de Mayo próximo,

para la fabricación de amortiguadores.

Sachs Boge México, ubicada en El Salto, Jalisco, es líder en la fabricación nacional de amortiguadores. Sus principales clientes son VW, Nissan, Ford y General Motors, entre

otros. Pertenece al grupo ZF, uno de los principales autopartistas a nivel mundial.

Con esta nueva relación se inicia la participación de TenarisTamsa, en un nuevo mercado automotriz: el de amortiguadores (*Shock Absorbers*).



▲ *Amortiguador, importante elemento de seguridad que proporciona estabilidad y un menor desgaste de las llantas.*

Visita de distribuidores de tubo mecánico para el lanzamiento del TAM245

Se llevó a cabo el lanzamiento del Tubo para Aplicaciones Mecánicas denominado TAM245 el 25 de abril, motivo por el cual TenarisTamsa, recibió en sus instalaciones a un grupo de directivos de los principales distribuidores de tubo mecánico.

La visita consistió en la presentación del producto, comentando desde el estudio de mercado realizado, que dio como resultado el desarrollo de este nuevo producto, hasta las estrategias de

TenarisTamsa para su comercialización.

El grupo integrado por: Carl Erick Palme de Grupo Palméxico, René Palme de Acero Palmé Internacional S.A. de C.V., Enrique Castillo de Tubos y Válvulas del Norte S.A., Chapsi Levinson de Aceros Levinson y Gerardo Aguirre de Aceros y Metales Internacionales también disfrutaron de un recorrido por la planta, visitando las áreas de acería y laminación, procesos críticos en la fabricación del TAM245.



▲ *Los asistentes al lanzamiento del TAM245 al terminar la reunión en las instalaciones de TenarisTamsa.*

Nuevo producto: Tubo para Aplicaciones Mecánicas

El TAM245, es el resultado de una serie de estudios técnicos realizados en beneficio del usuario final. Combina gran maquinabilidad y una excelente soldabilidad.



Con la adición controlada de azufre en un rango de 0.020% a 0.035% y su combinación con el manganeso, forman un compuesto complejo (MnS) que proporciona al acero una inmejorable maquinabilidad.

Por otro lado, gracias a su estricto control en la composición química permite obtener carbono equivalente siempre menor a 0.50, lo que garantiza que la obtención de condiciones metalúrgicas sean favorables tanto en la soldadura como en la zona afectada por el calor. Es importante tomar en cuenta que el carbono equivalente es una medida relativa de la soldabilidad.

Visita del Director General de PEMEX

Viene de la página 1

El objetivo de la visita era conocer el proceso de fabricación de Tamsa, pero principalmente reafirmar los compromisos que la empresa tiene con ellos para continuar incluyendo nuevos servicios al contrato justo a tiempo, modalidad de entrega de tubería en un máximo de 72 horas después de recibida la orden, (a pie de pozo terrestre o en el muelle más cercano para los pozos marinos), y que desde su nacimiento en 1995, se han venido incrementando con los años.

Durante la visita se realizó un recorrido por la planta, visitando Acería, Laminador Continuo y Tratamiento Térmico, donde fueron recibidos por **Gustavo Kehr**, Director de Operaciones de TenarisTamsa.

Al cabo del recorrido, tuvieron una plática con **Guillermo Vogel**, Vicepresidente del Consejo de Administración de TenarisTamsa; **Vincenzo Crapanzano**, Director Gene-

ral; **Héctor Quintanilla**, Director de Calidad; **Pablo Gómez**, Gerente de Ventas Petroleras y **Luis Miguel Heredia**, Gerente de Ventas de Tubería de Línea, tocando los siguientes puntos:

- La adhesión al Contrato Justo a Tiempo de las otras subsidiarias de PEMEX.
- El Servicio de Enrosque y Apriete.
- El Comercio Electrónico.

Se resaltaron los temas de la importante inversión que Tenaris tiene en investigación y desarrollo, las actividades filantrópicas que TenarisTamsa, a través de su Asociación Civil Tamsa A.C., ha venido desarrollando; ejemplo de ello es el proyecto de construcción de 28 puentes en diferentes comunidades veracruzanas que se ha logrado en conjunto con Toni "El Suizo" y Walter; ambos conocidos como "los puenteros".



Mejoras en el Laminador Continuo

En los últimos 3 años, en TenarisTamsa se han venido haciendo mejoras en una de las principales áreas de la planta: el Laminador Continuo.

Una de estas mejoras es el "Medidor de Espesores en Caliente", el cual permite, entre otras cosas: la medición por medio de isótopos radiactivos y conocer el perfil de espesores a lo largo del tubo en tiempo real desde la primera pieza laminada, lo que facilita la tarea de control de proceso, logrando considerables mejoras en la calidad dimensional de los productos.

Adicionalmente, se instaló el Nivel 2, un sistema de control de procesos aislados que se integran en uno solo. Este substituye las interfases "Hombre-Máquina" a base de botones, palancas y accionamientos manuales por interfases digitales PPC (Panel Personal Computer); integrando el Nivel 1 con el 2 de manera directa, con lo cual el operador deja de ser la interfase entre estos niveles de control. Además genera bases de datos con las variables de proceso, lo que permite el análisis y retroalimentación para la mejora continua del proceso.

Por último, cabe mencionar que la remodelación de la Cabina de Control, ha permitido la optimización de los espacios y la instalación de pupitres de control más ergonómicos y con mayor visibilidad.



◀ *Guillermo Vogel, Vicepresidente del Consejo de Administración de TenarisTamsa y miembro del Consejo de Administración y Vicepresidente de Finanzas de Tenaris; y el Ing. Raúl Muñoz Leos, Director General de PEMEX, entrando al Edificio Administrativo de TenarisTamsa, donde apreciaron la exposición fotográfica "Puentes de Esperanza".*

Aguas profundas, una realidad para TenarisTamsa

Proyectos internacionales como el Thunder Horse de hasta 2600 m de profundidad y nuevos desarrollos de tubería, avalan la experiencia que se ha adquirido a lo largo de cinco años.

Tenaris, uno de los principales actores en la producción de tubería de línea que cuenta con el 23% de la producción mundial, ha avanzado sólidamente hacia el desarrollo de proyectos de Aguas Profundas, tales como:

- **Canyon Express**, proyecto instalado a mayor profundidad en el Golfo de México (2,194 m).
- **Banjo Seahawk**, primer proyecto instalado con tecnología de carrete en el Golfo de México.
- **Bonga**, primer proyecto de aguas profundas en Nigeria.
- **La Ceiba**, 135 km de tubería en el Oeste de África.

El cumplimiento de requerimientos tanto dimensionales como de propiedades mecánicas para proyectos como estos demandan tubería de alta especificación, lo que ha llevado a Tamsa a ser la unidad productiva de Tenaris que más se ha especializado en la fabricación de esta tubería, teniendo un presupuesto anual de 4 millones de dólares para investigación y desarrollo.

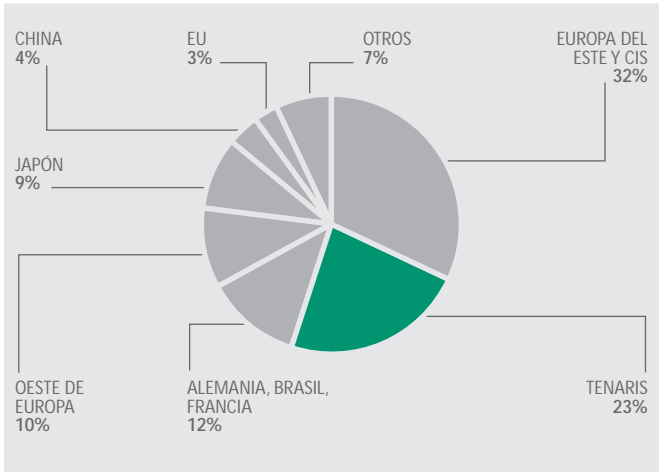
Muestra de esto es, que la Unidad de Negocios *Pipeline Services* de Tenaris (Servicios para tubería de línea) está localizada en TenarisTamsa, Veracruz, desde donde se

atiende a todas las compañías internacionales. De todas las plantas de Tenaris, Tamsa es la que orgullosamente más ha implementado más adecuaciones para poder fabricar la tubería de alta especificación en cuanto a espesor y grado de acero.

Parte de las adecuaciones que se han hecho en la planta han sido la implementación del degasificador al vacío, la lanza de oxígeno, el vibromolde y la agitación electromagnética en el área de aceria, la implementación de un sistema de medición por isotopos en el laminador que permite medir el espesor, diámetro externo y temperatura del tubo, el incremento en la capacidad del tratamiento térmico y la adquisición de sofisticados equipos de ultrasonido; además de la instalación de una planta de doble junta y de un laboratorio de soldabilidad, siendo un tema clave para garantizar la integridad de las líneas.

La participación en el desarrollo de tubería de aguas profundas que exige resistencia a altas temperaturas (130°) y altas presiones, y risers con tolerancias dimensionales de diá-

PARTICIPACIÓN DE MERCADO EN TUBERÍA DE LÍNEA SIN COSTURA



metro interno muy restringidas para el proyecto Thunder Horse, que será instalado a una profundidad de 2,600 m en el Golfo de México, son ejemplo de lo que TenarisTamsa está haciendo en cuanto a desarrollo de producto se refiere, ya que se fabricó tubería de 12" de diámetro por 40 mm de espesor con grados de acero X-65/X-70 de aplicación para servicio amargo (248HV10 máximo) y requerimientos de resistencia a la propagación de grietas CTOD 0.50 mínimo.

Además del desarrollo de productos, también es pro-

veedor de servicios como: revestimientos anticorrosivos, térmicos, de flotación negativa, entre otros; ofreciendo de esta manera al cliente, un solo paquete completo que acorta la cadena de abastecimiento entre sus proveedores.

La experiencia internacional adquirida en todos estos años, confirma que la mexicana TenarisTamsa está lista para abastecer la demanda nacional y cubrir los retos tecnológicos al día. Esto, le permite colocarse como la opción viable para la industria nacional en futuras actividades en aguas profundas.

LISTA DE PROYECTOS

USUARIO FINAL	COMPAÑÍA DE INGENIERÍA	PROYECTO	PAIS	OD (mm)	LONGITUD (km)
BP	Allseas	Horn Mountain	EU	273.1 / 323.9	51.5
Shell	Stolt Offshore	Bonga*	Nigeria	273.1 / 406.4	90.0
Shell	Technip Coflexip	Na Kika	EU	273.1 / 406.4	87.5
TotalFinaElf	Saibos	Canyon Express	EU	168.3 / 323.9	192.5
Williams Energy	Technip Coflexip	Banjo / Seahawk	EU	323.9 / 406.4 / 457.2	118.5

* Proyecto en el que los productos de Tenaris esperan ser instalados.

Torneo de Golf 2003

Con el fin de estrechar las relaciones con los ejecutivos de Pemex y clientes de la Región, TenarisTamsa celebró con ellos el ya tradicional Torneo de Golf.

RESULTADOS DEL TORNEO POR CATEGORÍA

Posición	Categoría A	Categoría B	Categoría C	Categoría D	Categoría E
Primero	Raymundo Pachuca	José de León Mojarro	Víctor Gómez	Pablo Gómez	Yolanda Gómez
Segundo	Miguel Angel Del Angel	David Cruz Reyes	Jerónimo Gutiérrez	Homero Treviño	Jovita Escamilla
Tercero	Alejandro Tarango	Ossiel Bengoa	Bulmaro Altamirano	Alejandro Corral	José de Jesús Romero

La aventura inició el viernes 10 de enero en el hotel Poza Rica Inn, donde se llevó a cabo el acostumbrado “rompehielo”, un cocktail en el que se reúnen los participantes, se cierran las inscripciones y se les entrega su “kit” de bienvenida. La mecánica del torneo consistía en posicionar a los participantes dentro de 5 categorías (A,B,C,D y E) de acuerdo a su handicap al 80 por ciento bajo el sistema medal play (36 hoyos).

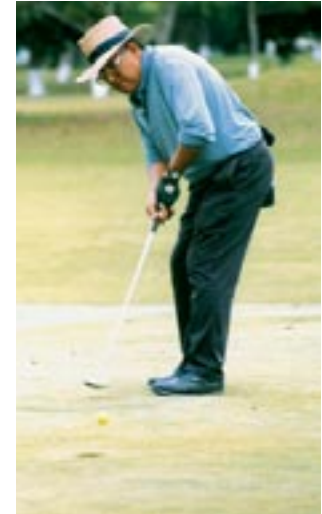
El sábado 11, después del desayuno, se lanzó el cohete de salida e inició oficialmente el torneo reuniendo cerca de 80 participantes, provenientes de las ciudades de Poza Rica, Veracruz y Reynosa; en su mayoría, personal de uno de los principales clientes de TenarisTamsa: Pemex Exploración y Producción (PEP) y de diferentes compañías prestadoras de servicios de PEP, mismas que a su vez, son clientes de TenarisTamsa, tales como: Precision Drilling, Halliburton, Dowell Schlumberger, entre otras.



▲ El Ing. Amado Yunez Salomón, Asistente Técnico de la Dirección de PEP en la ceremonia de premiación con Miguel Angel del Angel.



▲ El Ing. Adolfo Cortés Sierra, Gerente de Mantenimiento y Logística de la Región Norte, quien fue ganador del mejor O'yes del Torneo.



▲ El Ing. Juan Gilberto León Loya, Gerente de Contratos de Servicios Múltiples realiza su golpe final.

Al finalizar el Torneo, se procedió a la comida de clausura y a la ceremonia de premiación, presidida por el Gerente de Perforación y Mantenimiento de Pozos de la Región Norte, quien agradeció a la empresa las atenciones brindadas y la organización del evento; resaltando que: “Tenaris es la compañía fabricante de tubos de acero más grande del mundo y que orgullosamente Tamsa, Tubos de Acero de México S.A., nuestra empresa mexicana, es parte de esta realidad tan importante y reconocida a nivel mundial.”

Estudio de Satisfacción Anual a Clientes

Por segundo año consecutivo, TenarisTamsa realizó este estudio a través de una agencia de investigación de mercados, con el fin de darle seguimiento al estudio anterior y evaluar el efecto de las acciones realizadas en el 2002.

Bajo este esquema de seguimiento, se aplicó el estudio a una muestra de 70 clientes de diferentes zonas del país entre los meses de febrero a abril, con los resultados que serán pre-

sentados a fin de mes, se refrenda el compromiso adquirido con este programa de mejorar los productos y servicios para encaminar acciones concretas que cumplan con los requerimientos de los clientes.

TenarisTamsa agradece la participación e interés de los clientes involucrados para seguir cumpliendo, año con año, este compromiso.

Espacio 2003: Un vínculo entre Universitarios y Empresas

TenarisTamsa, en conjunto con 12 empresas asociadas, Pemex entre ellas, participó en este evento a nivel nacional, donde por primera vez se dio un nuevo enfoque: vincular a los universitarios con el sector industrial y viceversa.



▲ *En los encuentros profesionales los estudiantes pudieron platicar de forma directa con directivos de la empresa, quienes contaron sus experiencias personales y disiparon dudas de los interesados.*

El evento a nivel nacional, que realiza cada año Televisa, reunió a más de 30,000 estudiantes, se llevó a cabo en el World Trade Center del Puerto de Veracruz, en la semana del 7 al 12 de Abril del presente año, con una convocatoria de 5,000 estudiantes diarios.

Este "Espacio" se considera como un evento de "apertura", capaz de iniciar un proceso en donde varios sectores empresariales de México tienen un foro para acercarse a los jóvenes de manera dinámica y productiva.

TenarisTamsa tuvo una participación activa en la que fomentó este vínculo con los estudiantes a través de sus mesas prospectivas, encuentros profesionales, conferencias temáticas, un stand demostrativo y otro interactivo, un escenario multiforo y por primera vez, "Espacio Vanguardia", donde se conjuntaron a los mejores estudiantes y profesores del país. Cabe mencionar que el representante de la empresa, **Gustavo Rosas**, Asistente a la Vicepresidencia, ganó con su equipo el primer lugar en el proyecto presentado.



▲ *Se hicieron enlaces virtuales, a través de tecnología de video conferencia, en los que los estudiantes pudieron interactuar con personal de la planta para aprender más sobre el proceso de fabricación y el control del mismo.*

Tenaris en Breve

Área en crecimiento, nueva estrategia

Confirmando ser un área de crecimiento, en marzo pasado se llevó a cabo la reunión de la unidad de negocios de Servicios para la industria Automotriz y Aplicaciones Industriales, en donde se mostraron los avances que se han tenido en estos 8 meses de trabajo, y se definieron los productos y servicios estratégicos para el periodo junio de 2003 a julio de 2004.



La OTC: Un festejo por el intercambio de acciones

Nuevamente, Tenaris estuvo presente en la 2003 Offshore Technology Conference (OTC). Este Congreso es reconocido como uno de los eventos más relevantes e influyentes en los campos de perforación, exploración, producción y protección del medio ambiente.



Como anfitrión de su tradicional *cocktail*, que en esta ocasión reunió a casi 1,100 de los clientes y distribuidores más importantes de la compañía, **Paolo Rocca**, CEO de Tenaris, presentó el exitoso listado de las acciones de la Compañía en la Bolsa de Nueva York (NYSE) y enumeró los tres pilares sobre los cuales tra-

bajará Tenaris: Investigación y Desarrollo, Servicios y Tecnología de la Información.

Reconocimiento por el excelente cumplimiento en las políticas de HS&E

Technip Offshore UK Ltd reconoció a Tenaris por el excelente desempeño en el cumplimiento de las políticas de Salud, Seguridad y Medio Ambiente durante la fabricación de la tubería para el proyecto de Marathon, Braemar y Brae 'B', que se conectará al gasoducto Miller; al completar un proyecto libre de accidentes e incidentes.

Antonello Lava, Administrador de Proyectos de TenarisDalmine, comentó "Estamos enfocados a impulsar una cultura de seguridad en nuestros ambientes de trabajo, y este tipo de iniciativa por parte del cliente se aprecia altamente. Por esto Technip Offshore UK Ltd ha confiado una donación a nuestra denominada caridad "La Solidarietà", una organización italiana que asiste a gente necesitada.



Adiós a Roberto Rocca

Roberto Rocca falleció el 10 de junio en Milán, rodeado de sus familiares. Tenía 81 años, y una vida dedicada al crecimiento y desarrollo de Techint, la empresa creada por su padre, Agostino. Roberto fue socio fundador de Tamsa y con su compromiso y confianza en nuestro país, un gran promotor de su proceso de industrialización. Era reconocido y respetado en todo el mundo por su serenidad y calidad empresaria, así como su sinceridad y calidez personal. TenarisTamsa rinde homenaje a su socio fundador.

Fuertes inversiones en la Industria Automotriz

Continuando con la estrategia de crecimiento y diversificación, TenarisTamsa invierte 4.5 millones de dólares en la ampliación de la Fábrica de Estirado en Frío.

En enero de 2003 se iniciaron los trabajos de remodelación y ampliación de la planta de tubos de acero sin costura estirados en frío de TenarisTamsa.

La idea es iniciar operaciones con las instalaciones remodeladas en Octubre de este año, comenta –Fabio Gómez, Gerente de Ventas Automotriz– “con esta inversión estaremos trabajando con una plataforma productiva muy competitiva a nivel internacional en términos de productividad, además de ser de última generación en términos de tecnología y control de procesos, motivo principal de la inversión.”



▲ *Trabajos de la ampliación de la planta de tubería estirada en frío de TenarisTamsa.*

Por otra parte, la capacidad de producción anual se incrementará en un 40%, como resultado combinado de la adquisición de equipos, y los cambios en la distribución de los mismos en la línea de producción.



CONTACTOS COMERCIALES

Industria Petrolera
Pablo Gómez
pgomezr@tamsa.com.mx
(52) 229 989 1122 tel
(52) 229 989 1119 fax

Industria Automotriz
Fabio Gómez
fgomez@tenaris.com
(52) 229 989 1602 tel
(52) 229 989 1600 ext. 1602 fax

Proyectos de Ingeniería y Construcción
Edgar Garay
eaga@tamsa.com.mx
(52) 229 989 1966 tel
(52) 229 989 1970 fax

Aplicaciones Industriales
Alvaro Domínguez
adominguez@tenaris.com
(52) 229 989 1100 ext. 2289 tel
(52) 229 989 1600 ext. 2744 fax

Distribuidores
Victor Palencia
vpalencia@tamsa.com.mx
(52) 229 989 1141 tel
(52) 229 989 1119 fax

CENTROS DE ATENCION

Monterrey
Esly González
eslyg@tamsa.com.mx
(52) 229 989 1946 tel
(52) 229 989 1600 ext. 1946 fax

Ciudad del Carmen
Armando Ponce
aponce@tamsa.com.mx
(52) 938 382 7873 tel
(52) 938 382 7873 fax

Guadalajara
Herbert Atrián
hatrian@tenaris.com
(52) 33 3678 9107 tel
(52) 33 3678 9157 fax

Villahermosa
David Galicia
dgalicia@tamsa.com.mx
(52) 993 315 6208 tel
(52) 993 315 6208 fax

México
Paulino Navarrete
paulino@tamsa.com.mx
(52) 55 5282 9946 tel
(52) 55 5282 9966 fax

Poza Rica
Leobardo Lerios
lmeros@tamsa.com.mx
(52) 782 824 4263 tel
(52) 782 824 4263 fax

Reynosa
César Gutierrez
cgutierrez@tamsa.com.mx
(52) 899 957 0058 tel
(52) 899 957 1941 fax

www.tamsa.com.mx

Km 433.7 Carr. México-Veracruz Vía Xalapa (91697) Veracruz, Ver. México

Tenaris Marketing Communications

info@tamsa.com.mx