



TenarisDalmine

Indice

- | | |
|---|---|
| 2 | Qualificazione TenarisDalmine per sostenere il mercato degli airbag

TenarisDalmine compie 100 anni |
| 3 | Sviluppo e qualità del prodotto: punti di forza per i distributori |
| 4 | Scania sceglie la qualità TenarisDalmine |
| 5 | Bocconi: acciaio, vetro e tecnologie d'avanguardia |
| 6 | Superare la Fatica |
| 7 | DalmineThermo® protagonisti sotto la vela

Tenaris in breve |
| 8 | Nuova campagna per cilindri idraulici |

100% TenarisDalmine

Qualificazione per la produzione di tubi in acciaio per airbag.

L'impianto di trafilatura a freddo di TenarisDalmine a Costa Volpino, l'acciaieria di Dalmine e l'impianto di laminazione a caldo per tubi di piccolo diametro (FAPI) hanno ottenuto la qualifica con l'elaborazione di un PPAP (Production Part Approval Process) per la produzione di tubi per airbag lato passeggero di alta gamma.

Eduardo Altschuler, responsabile dello sviluppo del prodotto per il settore automobilistico in Europa spiega perché è stata necessaria la qualifica di tutti gli impianti TenarisDalmine: "Il mercato dell'airbag sta crescendo molto rapidamente in termini di volume annuale: vengono prodotte più automobili, aumenta il numero di airbag per ciascuna auto e la quota di mercato per Tenaris sta crescendo; per stare al passo abbiamo bisogno di qualificare impianti diversi. La produzione di questo prodotto in TenarisDalmine è iniziata nel 2005, con gli sbozzati che uscivano dal laminatoio di TenarisSiderca e con il Centro Componenti di Veracruz che produceva circa 800.000 airbag l'anno da tubi provenienti da TenarisDalmine.

Attualmente, abbiamo potuto aumentare la produzione per sostenere la crescente domanda: qui in Italia negli ultimi due anni il volume degli ordini è quadruplicato. Per ottimizzare la logistica di questo prodotto era decisivo qualificare l'intero processo produttivo di TenarisDalmine".

segue a pagina 2

▼ *I tubi per airbag sono prodotti con un acciaio speciale SAE 1510 modificato.*



L'industria dei prossimi 100 anni è già cominciata

Un'azienda che ha saputo trasformarsi e adeguarsi all'evoluzione del mercato.

Il 2006 è un anno speciale per TenarisDalmine per la ricorrenza del Centenario della fondazione della nostra azienda, e non solo. Lo spirito con il quale ricordiamo questo lungo percorso, con i suoi momenti di grande espansione e gli anni difficili, non è solo quello della celebrazione di un passato di cui essere orgogliosi, ma quello di valorizzare un patrimonio fatto di valori e di cultura industriale che oggi ci permette di operare in un mercato complesso offrendo soluzioni globali ai nostri clienti. TenarisDalmine è oggi molto diversa non solo dalla Dalmine delle origini, ma soprattutto dall'azienda che solo 20 anni fa, nonostante gli impianti all'avanguardia e la riconosciuta superiorità dei suoi prodotti, doveva fare i conti con un futuro incerto, legato ai piani di ristrutturazione della siderurgia pubblica.

segue a pagina 2

Qualificazione TenarisDalmine per sostenere il mercato degli airbag

Un mercato che solo per l'Europa consuma 40.000.000 airbag l'anno.

segue da pagina 1

Oltre alla fornitura per il Centro Componenti in Messico, lo stesso prodotto, viene fornito anche al mercato europeo. Questo passo, sottolinea gli sforzi che Tenaris sta facendo per aumentare la sua presenza in Europa, sono infatti in atto progetti con i principali produttori di airbag, così come è stato fatto in Messico e Stati Uniti.

Qualifica Dalmine

“Si trattava di un progetto molto interessante poichè coinvolgeva diversi impianti di fabbricazione - sottolinea Altschuler - L'acciaiera doveva fabbricare per la prima volta un acciaio speciale, il SAE 1510 modificato per gli airbag. In seguito il laminatoio FAPI ha fabbricato un primo lotto di qualifica, gli sbozzati per Costa Volpino, che hanno richiesto una qualità superficiale e una concentricità ottima”. In effetti, l'attenzione principale per questa qualifica si focalizzava sull'impianto FAPI.

La pianificazione delle prove e il lavoro di squadra interfunzionale tra i reparti di Produzione, Qualità, Logistica e Prodotto sono state alcune delle chiavi per ottenere l'approvazione PPAP.

“Dovevamo essere sicuri di essere conformi ai requisiti richiesti dal cliente che esigevano livelli di difettosità molto bassi” - racconta **Renato Demarchi**, Project Leader, - perciò abbiamo implementato controlli molto rigorosi, sia sugli sbozzati laminati a caldo che sulla trafilatura a freddo per garantire un prodotto che rispondesse a tutti i requisiti critici in termini di qualità superficiale”.

Il progetto è importante non solo perché sono stati raggiunti gli stessi risultati in termini di caratteristiche meccaniche, ma anche perché ora siamo in grado di garantire uno stesso standard qualitativo nei diversi stabilimenti Tenaris.

TenarisDalmine compie 100 anni

Supera il traguardo dei 100 anni dalla fondazione guardando a un futuro denso di prospettive e opportunità.

segue da pagina 1

Dopo la privatizzazione avvenuta nel 1996, la creazione di Tenaris nel 2002 ha costituito il secondo momento fondamentale della nostra storia recente: il punto di svolta di un progetto industriale proiettato al futuro che ha dato a TenarisDalmine la possibilità di crescere, in netta controtendenza rispetto al declino di numerose grandi realtà industriali, italiane ed europee, continuando ad essere un importantissimo fattore di sviluppo.

Uno sviluppo continuamente sostenuto da forti investimenti non solo in tecnologie ed impianti, ma anche in ricerca e sviluppo, innovazione, eccellenza gestionale, formazione e crescita professionale delle persone.



Per questo motivo, in una situazione di mercato favorevole come quella attuale, le iniziative che celebrano il Centenario assumono un significato ben più profondo, quello di una linea di partenza verso nuovi traguardi.

*Vincenzo Crapanzano
Amministratore Delegato
TenarisDalmine*

Cento anni di impresa

Il 27 giugno 1906 la tedesca Mannesmann fonda la Società Anonima Tubi Mannesmann per produrre tubi senza saldatura in Italia. Tra le due Guerre mondiali, la società passa prima sotto il controllo della Banca Commerciale Italiana, con il nuovo nome di Stabilimenti di Dalmine, e nel 1933 entra nella holding siderurgica pubblica Finsider. Il secondo dopoguerra è un periodo di forte espansione; nel 1968 lo stabilimento di Dalmine produce 500mila tonnellate l'anno e conta 7.000 dipendenti. Nel 1996, con la privatizzazione, viene acquisita dal Gruppo Techint. Nel 2002 nasce Tenaris.

Sviluppo e qualità del prodotto: punti di forza per i distributori

Durante la convention dello scorso marzo, i Distributori Autorizzati italiani hanno dibattuto le più attuali tematiche di mercato e il loro impegno a supporto delle strategie commerciali di TenarisDalmine.

I Distributori Autorizzati italiani si sono ritrovati presso la Fondazione Dalmine e nello stabilimento di Arcore per discutere insieme a **Gabriel Casanova**, Direttore vendite Europa, e **Maurizio Chieri**, Responsabile Vendite Italia, la situazione di mercato dei tubi senza saldatura in Italia ed Europa, le sue attuali problematiche e le più efficaci azioni commerciali da intraprendere nel prossimo futuro.

L'incontro è stato aperto da **Giovanni Antonietti**, Institutional Relations Manager di TenarisDalmine, che ha presentato i dati relativi al mercato europeo dei tubi analizzando l'andamento della domanda, la produzione e le importazioni registrate nel corso dell'anno 2005, soffermandosi sul ruolo della Cina come nuovo attore del mercato.

È stata esaminata nel dettaglio la situazione relativa a Italia e Germania che sono i due paesi europei più interessati alle importazioni.

Durante il dibattito **Maurizio Chieri** e **Gabriel Casanova** hanno sottolineato l'importanza della partnership tra TenarisDalmine ed i Distributori Autorizzati: "TenarisDalmine ha bisogno della collaborazione dei Distributori Autorizzati per essere più vicina ai clienti finali e creare un network sempre più efficiente in grado di rispondere alle loro esigen-



▲ *L'intera squadra dei Distributori italiani tubi meccanici per l'industria.*

ze - sottolinea Chieri - dobbiamo continuare a fornire prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, migliorandone la qualità, per trovare nuove nicchie di mercato e differenziarci dai nostri competitor".

In questa occasione è stato presentato il **TAM tools** un

nuovo strumento informatico che permetterà ai Distributori Autorizzati di calcolare rapidamente la dimensione del tubo da ordinare per garantire la misura finita ai loro clienti finali. **Caterina Epis** - Responsabile Assistenza Tecnica TenarisDalmine -

ha presentato le funzionalità e i pregi di questo strumento che tramite un sistema informatico di calcolo permette di sapere in anticipo quale sia il prodotto più vicino al bisogno del cliente finale permettendo un risparmio del 30% circa sulla lavorazione; la prima gamma ad essere interessata è quella dei tubi meccanici prodotti ad Arcore.

L'incontro si è concluso con una giornata di formazione dedicata ai responsabili commerciali sulla lavorabilità e le tolleranze dimensionali degli impianti TenarisDalmine approfondendo in particolare le possibilità offerte per i prodotti meccanici dall'impianto di Arcore che i distributori hanno potuto conoscere da vicino durante la visita.



Scania sceglie la qualità TenarisDalmine

Il gruppo svedese Scania ha qualificato TenarisDalmine come fornitore di tubi d'acciaio per componenti auto.

Lo stabilimento di Dalmine ha ottenuto la qualificazione come fornitore di tubi d'acciaio per il gruppo Scania. Questo importante risultato è stato ottenuto soprattutto grazie alla validità dell'intero sistema di qualità Tenaris ed ai suoi processi produttivi ad alta tecnologia.

Il gruppo Scania, multinazionale svedese, costruisce veicoli industriali ed autobus dal 1891 ed è uno dei leader di questo mercato. La collaborazione con TenarisDalmine è iniziata a metà del 2004 e continua ancora oggi. Dopo le prime consegne di barre stabilizzatrici costruite usando tubi TenarisDalmine trafilati a freddo ad alta resistenza, Scania ha deciso di iniziare la procedura di omologazione e qualificazione per lo stabilimento come fornitore di tubi d'acciaio destinati alla costruzione di componenti auto di sicurezza.

Le barre stabilizzatrici sono componenti critici che devono soddisfare i più esigenti requisiti di resistenza e durata d'utilizzo.

La verifica per l'omologazione si è concentrata su un prodotto rilevante: i tubi trafilati di media grandezza, in diverse lunghezze, che vengono successivamente sottoposti a curvatura e tempratura ad induzione per ottenere le elevate caratteristiche meccaniche richieste per le barre stabilizzatrici dei camion. Le difficoltà per questo prodotto riguardano le caratteristiche metal-



Foto gentilmente concessa da Scania

lurgiche. La riduzione delle inclusioni non metalliche e l'eccellente qualità superficiale del tubo trafilato prevengono la formazione di difetti, internamente ed esternamente, che possono compromettere l'integrità del prodotto finito diminuendone la resistenza alla fatica.

TenarisDalmine ha progettato uno specifico processo di produzione per questo tipo di prodotto, prestando particolare attenzione all'affinazione dopo la colata e alla trafilatura a freddo dei tubi

presso lo stabilimento di Costa Volpino.

La procedura di omologazione, seguita dai responsabili della qualità, che hanno assistito i tecnici svedesi incaricati delle verifiche presso lo stabilimento, è durata circa sei mesi, un periodo abbastanza breve rispetto alla norma. Come sottolinea il responsabile del controllo qualità TenarisDalmine, **Giorgio Baitini**: "Le ispezioni sono state molto approfondite e hanno riguardato tre differenti aree: il sistema di qualità,

il processo produttivo e il prodotto, con analisi dettagliate dei livelli di micro e macro inclusione dell'acciaio. Il fatto che TenarisDalmine sia certificata secondo la norma ISO 9001/9002, e due stabilimenti (Costa Volpino ed Arcore) anche secondo la ISO/TS 16949, è stato un elemento chiave per il positivo esito della qualificazione. Ora che Tenaris è nella lista dei fornitori di Scania, può collaborare con le società del gruppo ed i suoi fornitori di componenti, anche per altri prodotti".

Bocconi: acciaio, vetro e tecnologie d'avanguardia

TenarisDalmine, con una fornitura di oltre 350 tonnellate di tubi strutturali, partecipa alla realizzazione di un progetto di grande significato per la città di Milano, l'ampliamento dell'Università Commerciale Luigi Bocconi.

L'università Bocconi guarda al futuro e crea nuovi spazi per la didattica e le attività collaterali. Il bando di gara per l'adeguamento e l'estensione delle strutture didattiche dell'importante università milanese è stato vinto nel 2002 dallo studio irlandese Grafton Architects, con un progetto scelto per la rivoluzionaria concezione dello spazio e la scelta di soluzioni tecnologiche e strutturali sofisticate e di materiali innovativi. Il nuovo edificio sorgerà su un'area di 50mx150m, ed è ispirato alla volontà di "creare un dialogo tra terra e cielo": il progetto pensa agli uffici di ricerca come a raggi di spazio, sospesi a sostenere una spettacolare copertura che filtra luce a tutti i livelli.

Per ottenere questo effetto architettonico, la costruzione dell'edificio utilizza una tecnologia costruttiva innovativa, quella degli elementi strutturali post tensionati in acciaio ad alta resistenza realizzati dalla Procom, controllata dalla SLM (Siderurgica Latina Martin) del gruppo siderurgico bresciano Ori Martin.

"È una tecnologia - spiega l'ingegner **Francesco Bianchi**, responsabile Procom delle metodologie di post-tensione applicate alle strutture gettate in opera - introdotta da qualche anno anche nelle costruzioni civili per ottenere spazi di grandi dimensioni con elevate distanze fra i pilastri, grazie a un'armatura attiva in acciaio che controbilancia i carichi statici che insistono sulla struttura. Si tratta di una tecnologia consolidata da anni in Usa e nei paesi anglosassoni, che consente di ridurre i costi rispetto all'armatura ordinaria in cemento armato, abbreviare i tempi di costruzione, ridurre gli spessori strutturali dei solai e aumentare la fruibilità degli spazi interni grazie all'assenza di pilastri intermedi". In Italia, finora, è poco diffusa, anche perché manca la cultura architettonica della piena fruizione di grandi spazi interni e perché solo poche società

d'ingegneria possiedono il know-how adeguato per applicarla in modo efficace. "La struttura - afferma Bianchi - è stata concepita in modo molto originale: gli architetti hanno voluto ribaltare gli schemi usuali di costruzione degli edifici. Quando sarà terminato, il piano terra sarà sostanzialmente privo di pilastri. Il sistema per vincolare le solette dei vari piani è studiato in modo da trasferire i carichi statici alle grandi travi portanti di copertura attraverso un sistema di tiranti post tensionati lunghi fino a 26 metri ciascuno, in modo che le solette restino sostanzialmente 'appese'. Non è il primo edificio costruito con questa tecnologia in Italia, ma è il primo di queste dimensioni". Questi elementi verticali sono costituiti da tubi strutturali da 127 e da 91 millimetri di diametro esterno in acciaio Fe510D (o analoga, secondo la norma europea EN 10210, S355J2H) laminati a caldo forniti da TenarisDalmine, all'interno dei quali scorrono dei trefoli, fili d'acciaio ad alta resistenza da 5,2 millimetri di diametro ciascuno. In tal modo gli elementi strutturali risultano raddoppiati garantendo un coefficiente di sicurezza molto elevato, anche nel caso di eventi accidentali quali incendi e scosse sismiche. "La scelta di coinvolgere TenarisDalmine, spiega l'ingegner Bianchi, è legata alla necessità di poter contare su un fornitore di massima affidabilità, sia per la qualità dei tubi, in particolare per la garanzia delle caratteristiche meccaniche, sia per il livello di servizio.

Nicola De Franza, funzionario di vendita servizi per l'industria TenarisDalmine, ha seguito tutte le fasi della trattativa per la fornitura dei tubi iniziata nel 2003 "fin dall'inizio - spiega De Franza - avevamo compreso il valore e l'importanza di questo progetto e abbiamo fatto tutto il possibile per superare le difficoltà tecniche mantenendo un approccio propositivo che è stato decisivo per il successo della commessa".



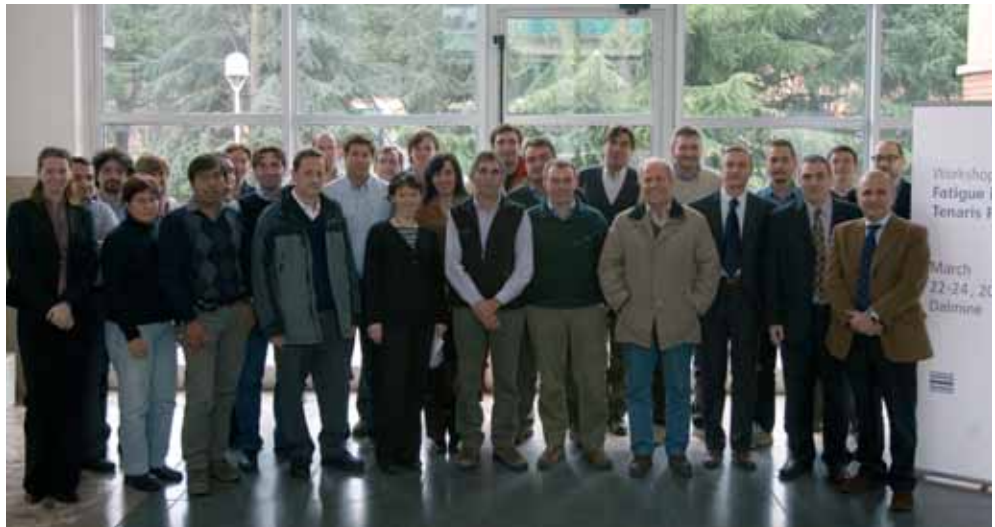
Superare la Fatica

Rappresentanti dei centri di R&S di Tenaris e della comunità scientifica internazionale hanno condiviso esperienze ed analisi sulle proprietà di fatica dei prodotti dell'azienda.

Dal 22 al 24 Marzo, 45 membri del Dipartimento Sviluppo Prodotti di Tenaris e dei Centri di R&S, professori universitari, ricercatori del CSM (Centro Sviluppo Materiali) e del Politecnico di Milano, si sono riuniti a TenarisDalmine per mettere in comune le proprie esperienze personali sulle caratteristiche di resistenza alla fatica dei prodotti Tenaris.

La ricerca e lo sviluppo di nuovi materiali è un fattore cruciale per rispondere ai bisogni del mercato e sviluppare prodotti ad alta tecnologia, ne è ben consapevole **Mario Rossi**, coordinatore generale per lo sviluppo dei prodotti nell'area delle applicazioni meccaniche e automotive, e coordinatore del workshop.

Le attività di R&S nel campo della fatica sono cominciate nel 2001 nei settori meccanico ed automotive, concentrandosi su componenti quali i rimorchi e gli assi posteriori, ma oggi sono diventate strategiche



▲ Nelle foto due momenti del workshop durato 3 giorni.

anche per molti altri prodotti di Tenaris che hanno applicazioni specializzate, come i giunti premium per i riser, i tubi casing, le aste di pompaggio così come per i tubi d'acciaio ad alta resistenza per applicazioni strutturali e tubi per cilindri idraulici.

“Stiamo investendo 45 milioni di dollari in attività di R&S per sviluppare nuovi prodotti, ottimizzare quelli esistenti e migliorare i processi pro-

duttivi” ha detto **Juan Carlos Gonzalez**, Direttore di Sviluppo del Prodotto di Tenaris: “il nostro dovere è quello di guardare avanti e di cogliere nuove opportunità”.

La sfida per i ricercatori di Tenaris è sviluppare prodotti innovativi di alta qualità con una resistenza meccanica maggiore e capaci di rispondere a tutte le esigenze dei nostri clienti, che ottengano migliori performance e che resistano in contesti critici e corrosivi.

Dimostrando il forte legame esistente fra Tenaris, i centri di ricerca e le migliori università internazionali, **Stefano Beretta** ed **Andrea Bernasconi**, professori di ingegneria meccanica al Politecnico di Milano e **Giuseppe Demofonti**, Ricercatore Senior in metallurgia meccanica al CSM

di Roma, hanno preso parte all'incontro offrendo approfondite lezioni sul comportamento a fatica dei componenti saldati, sui nuovi metodi di analisi dei difetti dei giunti saldati e sui problemi relativi alle microcricche.

“Il meeting, durato tre giorni, ha offerto ai ricercatori di Tenaris una panoramica molto utile sugli aspetti chiave da considerare quando si progettano prodotti e componenti soggetti a sollecitazioni a fatica”, ha sottolineato **Hernan Desimone**, Coordinatore Tenaris di R&S dei settori Meccanica e Automotive.

Ogni sessione pomeridiana è stata dedicata alla presentazione e alla discussione di ricerche tecniche, incentrate sui prodotti Tenaris affrontando gli aspetti critici e gli eventuali rischi di ogni prodotto.



DalmineThermo® protagonisti sotto la vela

TenarisDalmine partecipa alla
35ª edizione della Mostra Convegno
Expocomfort di Milano.



▲ In mostra i tubi DalmineThermo® rosso, verde e giallo per applicazioni civili e industriali.

La Mostra Convegno Expocomfort, organizzata da Fiera Milano International, è la manifestazione internazionale biennale dedicata al Comfort & Living Technology rivolta ai settori dell'impiantistica civile e industriale. MCExpocomfort è da oltre 40 anni punto di incontro, confronto e dibattito tecnico, tra tutte le aziende leader di mercato. In questa occasione TenarisDalmine ha mostrato ai visitatori la gamma di prodotti Dalmine Thermo® per applicazioni civili e industriali e i tubi zincati senza piombo caratterizzati da un contenuto di piombo 100 volte inferiore al massimo ammesso dalla normativa (decreto 6 Aprile 2004 Nr 174 del Ministero della salute) che possono essere utilizzati anche per il trasporto di acqua potabile.

L'edizione di quest'anno ha registrato numeri da record: oltre 3.000 aziende espositrici e 200.000 visitatori, provenienti da tutte le parti del mondo, con una crescita, rispettivamente, dell'8 e del 33% rispetto alla precedente edizione, hanno occupato tutti e otto i padiglioni della nuova Fiera di Milano, presentando le ultime novità nei settori del riscaldamento, delle energie rinnovabili, del condizionamento, della refrigerazione, della tecnica sanitaria, del trattamento acqua, dei servizi e della componentistica.

“È stato un successo che ci ha coinvolto direttamente”, sottolinea **Gianfranco Meregalli** Product manager Tubi per impieghi Idrotermosanitari TenarisDalmine “non solo per la grande attenzione che i nostri clienti ci hanno riservato durante questo evento ma anche perché abbiamo partecipato alla costruzione di questo nuovo polo fieristico proprio fornendo 200 chilometri di tubi TenarisDalmine per impieghi idrotermosanitari e 1.000 tonnellate di tubi strutturali per le strutture di sostegno della vela lunga 1.300 metri”.

Tenaris in breve

La posa della prima pietra di Tenaris a Qingdao



Il 18 aprile si è svolta la cerimonia della posa della prima pietra del primo stabilimento Tenaris di filettatura per giunti Premium in Cina. Un investimento di 25 milioni di dollari e un passo importante per crescere nel dinamico mercato asiatico operando dal suo interno.

La nuova unità produttiva di Qingdao permetterà a Tenaris di offrire al mercato Cinese e a quelli immediatamente vicini, prodotti e servizi con maggiore efficienza e velocità. Il luogo dove si sta realizzando la costruzione è vicino al porto di Quianwang, nel distretto di Qingdao, nella provincia di Shandong, a 600 km circa a sud di Pechino. Qingdao è il terzo porto del paese, ed è dotata, inoltre, di eccellenti mezzi di comunicazione e trasporto.

"A ferro e a fuoco. Tenaris by Carlo Valsecchi"



400 persone hanno partecipato, il 25 maggio scorso, all'inaugurazione della mostra fotografica di Carlo Valsecchi prodotta da Tenaris presso la Triennale di Milano, nell'ambito della III Edizione della Festa per l'Architettura. Evento che si inserisce nelle iniziative per la celebrazione del centenario di TenarisDalmine. Ventisette fotografie di grandissimo formato ritraggono paesaggi industriali appartenenti ai tre stabilimenti Tenaris di Dalmine, Siderca e Tamsa: soggetti diversi colti in momenti e pose differenti rappresentati attraverso il suggestivo accostamento di materia viva - il fuoco, i vapori, la neve - con le macchine. Un sodalizio che prende vita nella fabbrica, luogo di trasformazione, dove gli elementi primordiali si incontrano con la modernità della tecnologia.

Nuova campagna per cilindri idraulici

Sulle principali riviste di costruzione e di cilindristica è in corso la nuova campagna pubblicitaria ideata da TenarisDalmine in collaborazione con l'agenzia di pubblicità Nadler Larimer & Martinelli. Protagonisti i tubi per cilindri oleodinamici, cuore delle macchine movimento terra che permettono il lavoro senza sosta e in condizioni estreme.

A differenza della precedente campagna in cui i testimonial aziendali raccontavano l'esperienza di progetto vissuta, questa è totalmente incentrata sul prodotto. L'utilizzo di una grande immagine di una macchina escavatrice in cui sono stati evidenziati i cilindri mostra in modo chiaro l'applicazione dei tubi per cilindri oleodinamici prodotti da TenarisDalmine, che assicurano alla macchina movimenti fluidi e precisi.



Nelle condizioni estreme ci vuole un cuore perfetto.

Tubi per cilindri oleodinamici TenarisDalmine.

I tubi per cilindri oleodinamici TenarisDalmine sono il cuore che dà vita a questi imponenti scavatori, al lavoro senza sosta in condizioni estreme. Sono tubi di qualità, affidabili che assicurano movimenti fluidi e precisi. TenarisDalmine offre anche servizi di taglio, packaging su misura e consegne just in time. Per semplificare, come sempre, il vostro lavoro.

Tecnologia nel prodotto. Innovazione nel servizio.

www.tenarisdalmine.it

 **TenarisDalmine**

 **TenarisDalmine**

Unità Produttive

Piazza Caduti 6 Luglio 1944,1
24044 Dalmine (BG)
(39) 035 560 111 tel
(39) 035 560 3827 fax
www.dalmine.it

Via Piò, 30
24062 Costa Volpino (BG)
(39) 035 975 111 tel
(39) 035 971 624 fax

Via Achille Grandi, 100
20043 Arcore (MI)
(39) 039 6650 tel
(39) 039 6013539/6014810 fax

Loc. Ischia di Crociano
57025 Piombino (LI)
(39) 0565 278 111 tel
(39) 0565 276057 fax

Via Levate 2
24044 Sabbio Bergamasco (BG)
(39) 035 560 111 tel
(39) 035 561021/4961 fax

Centri Servizi Italia

Via Piò, 30
24062 Costa Volpino (BG)
(39) 035 975 111 tel
(39) 035 971624 fax

Via Achille Grandi, 100
20043 Arcore (MI)
(39) 039 6650 tel
(39) 039 6013539/6014810 fax

Loc. Ischia di Crociano
57025 Piombino (LI)
(39) 0565 278 111 tel
(39) 0565 276057 fax

Via Levate 2
24044 Sabbio Bergamasco (BG)
(39) 035 560 3370 tel
(39) 035 560 4004 fax

Autorizzazione del Tribunale di Bergamo n. 37 del 10/10/2002. Direttore Responsabile Mario Galli. Progetto Editoriale Mozart SpA, via Stampa, 4 - Milano
Redazione Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 - 24044 Dalmine (BG). Stampa Quadrifoglio SpA Azzano S. Paolo.

www.tenarisdalmine.it

Tenaris Marketing Communications - mktcomm@dalmine.it