



Sumário

2 Aracruz Celulose Encomenda Sistema de Evaporação de Licor Negro

Confab Equipamentos Fornece Tanques Cilíndricos Verticais para a Braskem

3 Samarco Duplica Mineroduto com Tubos da TenarisConfab

4 Fornecimento Inédito para Águas Profundas

6 Petrobras Fecha Contratos Globais de Médio Prazo

Sistema de Gestão Integrado Reforça Cuidados com Segurança e Meio Ambiente

7 Novos Contratos Levam Tubos aos EUA

Notícias Tenaris

8 Shell Utiliza Roscas Tenaris ER

Alta Tecnologia para Aplicação em Águas Profundas

TenarisConfab reforça seu posicionamento como fornecedor de soluções diferenciadas.

Cerca de 62% da produção brasileira de petróleo encontra-se em águas entre 300 e 1.500 metros. Esses índices posicionam a Petrobras como a maior produtora de petróleo em águas profundas do mundo e líder mundial em tecnologia para produção nessas condições.

Para vencer os desafios estipulados em suas metas estratégicas de aumento de produção por meio de reservas em lâminas d'água cada vez mais profundas - garantindo ao Brasil a auto-suficiência em petróleo -, a Petrobras tem que contar com fornecedores que respondam de forma rápida e eficaz às suas demandas.

Alinhada às tendências de mercado e à atuação do seu principal cliente, a TenarisConfab está atenta às oportunidades de desenvolvimento de produtos e serviços diferenciados destinados ao mercado de águas profundas, beneficiando não apenas a Petrobras mas também as demais empresas de prospecção e exploração de petróleo no Brasil. Atualmente, a empresa participa do projeto PDET Profundo da Petrobras com o fornecimento inédito de tubos de 18 polegadas grau X60 - revestidos em polipropileno cristal de 52mm de espessura.

Marine Drilling Risers, dutos sanduíche e condutores especiais produzidos com tubos grau X80 são outros exemplos de resultados de intensas pesquisas relativas a esse segmento.

Continua nas páginas 4 e 5

▼ *O profundo conhecimento de metalurgia e propriedades tubulares, combinado à experiência de trabalhar próximo ao cliente, assegura produtos que antecipam e satisfazem as necessidades do mercado.*



Sistema de Evaporação para a Aracruz

A Confab Equipamentos irá fornecer o quinto sistema de evaporação de licor negro para a Aracruz Celulose. A fabricação dos equipamentos e componentes, a construção civil e a montagem eletromecânica deverão ser concluídos em 17 meses. Anteriormente, a Confab Equipamentos havia fornecido um sistema similar para a planta da Veracel Celulose, da qual recebeu o título de Perfect Partner. Esse sistema é o maior do Brasil e o segundo do mundo em capacidade de água evaporada - 1000 toneladas por hora.

Continua na página 2

Samarco Consolida Segunda Posição

A empresa duplicará o mineroduto Germano-Ubu como parte da estratégia de aumentar em 54% a sua atual capacidade de produção de minério de ferro. A TenarisConfab fornecerá os 346 quilômetros de tubos de 14" e 16" que serão utilizados na obra. O Projeto Terceira Pelotização inclui, ainda, a construção de uma usina de concentração e outra de pelotização. Quando for concluído, em fevereiro de 2008, o projeto permitirá que a Samarco consolide a posição de segunda maior fornecedora transoceânica de minério de ferro.

Continua na página 3

Aracruz Celulose Encomenda Sistema de Evaporação de Licor Negro

Sistema irá integrar-se aos outros quatro já fabricados pela Confab Equipamentos para a planta de Barra do Riacho.

O Sistema de Evaporação de Licor Negro encomendado pela Aracruz Celulose será fabricado pela Confab Equipamentos com tecnologia da HPD – Veolia, dos Estados Unidos. O contrato, em regime *turnkey*, prevê a fabricação de equipamentos e componentes, assim como a construção civil e a montagem eletromecânica, em um prazo de 17 meses. Com capacidade para evaporar 600 toneladas de água por hora, o sistema será montado na planta da Aracruz em Barra do Riacho, na cidade de Aracruz (ES), integrando-se aos quatro sistemas fornecidos anteriormente pela Confab Equipamentos para a mesma planta. Um deles tornou-se o primeiro sistema do mundo com sete efeitos a produzir licor negro concentrado a 80% de sólidos secos utilizando vapor de baixa pressão. Além disso, no ano passado, a Confab Equipamentos entregou um

sistema similar para a planta da Veracel Celulose, construída em Eunápolis (BA) pela Aracruz Celulose e pela sueco-filandesa Stora Enso. Ao final do projeto, a Confab recebeu o título de Perfect Partner da Veracel Celulose pelo melhor desempenho global como fornecedora – que considerou também itens como índices de segurança e relacionamento com o cliente. O sistema de evaporação de licor negro fornecido para a Veracel é o maior do Brasil e o segundo do mundo em capacidade de água evaporada - 1000 toneladas por hora. “Esse histórico foi decisivo na vitória da Confab Equipamentos, que vem consolidando sua participação nesse segmento de mercado com uma solução confiável, já testada e aprovada por diversos clientes”, explica o Gerente de Vendas da Confab Equipamentos, Mario Mare.



▲ A Confab Equipamentos, em parceria com a HPD Veolia, forneceu plantas de evaporação com alto teor de sólidos (80%) e baixo consumo de vapor vivo à Veracel.

Confab Equipamentos Fornece Tanques Cilíndricos Verticais para a Braskem

Os equipamentos farão parte da Unidade de Insumos Básicos da empresa.

A equipe da Confab Equipamentos está trabalhando na fabricação de dois tanques cilíndricos verticais de teto flutuante para a Braskem, a maior petroquímica da América Latina, controlada pelo grupo Odebrecht. A encomenda dos equipamentos foi feita depois da entrega de duas torres para uma planta de PVC da empresa em Maceió (AL).

Produzidos em aço carbono, os tanques terão capacidade de armazenamento de 30 mil metros cúbicos, peso de 740 toneladas e altura de 14,6 metros. Os equipamentos destinam-se à Unidade de Insumos Básicos da Braskem em Camaçari (BA), onde serão utilizados para armazenar nafta petroquímica, um dos subprodutos da destilação do petróleo.

A empresa está investindo R\$ 77 milhões para aumentar em 48% a capacidade de produção de isopreno daquela unidade até o final deste ano. Matéria-prima de alto valor agregado, o isopreno é utilizado principalmente na produção de adesivos especiais.

Maurício Zanona, Gerente de Propostas e Projetos da Confab Equipamentos, afirma que, “além do fator comercial, a Braskem considerou nossa consagrada experiência no fornecimento desse tipo de tanques”. O prazo de fornecimento é de 10 meses. Os equipamentos serão despachados em partes para posterior montagem na planta da Braskem.

Samarco Duplica Mineroduto com Tubos da TenarisConfab

Fornecimento bem-sucedido para primeira fase do mineroduto abre as portas para novo contrato entre as duas empresas.

A TenarisConfab fornecerá para a Samarco Mineração S.A. 346 quilômetros de tubos 14 e de 16 polegadas, revestidos externamente em polietileno tripla camada. O contrato prevê a entrega dos tubos entre fevereiro e outubro deste ano. O material será utilizado na duplicação da capacidade do mineroduto Germano-Ubu, que liga as cidades de Mariana (MG) e Anchieta (ES), originalmente construído com tubos fornecidos pela Confab em 1975.

“Os tubos – ainda em pleno funcionamento – compunham o que era até então o maior mineroduto já construído no mundo e foram nosso principal cartão de visitas para a negociação desse novo contrato”, conta Daniel Albertini, da área Comercial da TenarisConfab. Segundo ele, “vencer a concorrência internacional de quase oito meses implicou em oferecer o importante diferencial de logística integrada de tubos, além de confiabilidade nos prazos de entrega e da qualidade de nossos produtos – já comprovada pela Samarco”.



O mercado de mineração é muito importante para a TenarisConfab, uma vez que o Brasil reúne alguns dos maiores *players* mundiais e está classificado entre os 10 principais países detentores de reservas e líderes na produção mundial.

Produção Destina-se ao Mercado Externo

O controle acionário da Samarco pertence à Companhia Vale do Rio Doce (CVRD) e à BHP Billiton. O minério de ferro extraído da mina de Mariana é totalmente destinado ao mercado externo. Em Germano, a empresa desenvolve atividades de extração e beneficiamento; em Ubu, atividades de pelotização e embarque.

A Samarco está implantando o Projeto Terceira Pelotização para aumentar em 54% a atual capacidade de produção de minério de ferro – passando das atuais 14 para 21,6 milhões de toneladas anuais. O projeto, com investimentos de US\$ 1,183 bilhão, inclui uma nova Usina de Concentração em Germano, um novo mineroduto e uma terceira Usina de Pelotização em Ubu.

Com a conclusão do Projeto Terceira Pelotização, em fevereiro de 2008, a Samarco consolidará a posição de segunda maior fornecedora transoceânica de minério de ferro.

▼ Frente de lavra na mina de Alegria, na Unidade de Germano, Mariana, MG.



Fornecimento Inédito para Águas Profundas

A TenarisConfab fornecerá tubos revestidos com isolamento térmico para projeto de águas profundas da Petrobras, reforçando sua experiência nesse segmento.

O contrato assinado com a Technip Offshore UK Ltd. prevê o fornecimento de 33.380 metros de tubos de 18 polegadas grau X60 - revestidos em polipropileno cristal de 52mm de espessura. O material será utilizado pela Petrobras no escoamento de petróleo do Campo de Roncador, na Bacia de Campos, onde está localizada a maior reserva de petróleo do Brasil. O projeto é relevante para a meta da auto-suficiência sustentável do país na produção de petróleo.

“Esse projeto é de extrema importância também para a TenarisConfab devido aos desafios apresentados pela sua complexidade, uma vez que os tubos serão instalados a 1.800

metros de profundidade”, diz Idarilho Nascimento, da área Comercial da TenarisConfab. “Conseguimos atender às especificações técnicas do projeto, que está alinhado com a forte tendência mundial de desenvolver campos em águas profundas e ultraprofundas”, acrescenta. Segundo ele, “esse contrato demandou quase dois anos de reuniões técnicas, comerciais e contratuais antes de ser firmado”.

Atualmente, diversas equipes da TenarisConfab estão envolvidas na produção dos tubos para esse projeto e a entrega deverá ser concluída em janeiro de 2007.



▲ TenarisConfab produz, com exclusividade no Brasil, Marine Drilling Risers com tubos de fabricação própria.

Solução Eficaz e Competitiva

Essa é a primeira vez que a Petrobras utiliza tubos com essas características em um projeto *offshore* de exploração de óleo em águas profundas. A novidade é a substituição do material empregado na quarta camada do revestimento.

Nos fornecimentos anteriores, as duas primeiras camadas eram compostas de FBE (*Fusion Bonded Epoxy*) e adesivo. As demais camadas eram compostas de polipropileno aditivado. Juntas, a TenarisConfab, a Socotherm Brasil, a Technip e a Petrobras desenvolveram uma opção na qual a quarta camada é composta de polipropileno virgem, ou seja, sem aditivos – o chamado polipropileno cristal.

A nova solução apresenta condições similares relativas a resistência a impactos e características anticorrosivas e antitérmicas dos fornecimentos anteriores, com uma vantagem: a substituição do polipropileno aditivado pelo polipropileno cristal resultou em uma significativa redução de custos dessa solução, aumentando a sua competitividade. A localização da planta da Socotherm Brasil em Anchieta (ES), próxima à Bacia de Campos, foi outra vantagem competitiva que levou a Technip a escolher a empresa e a TenarisConfab como fornecedores desse projeto. De lá os tubos serão transportados pela Technip no Deep Blue - navio da empresa para lançamento de tubos em águas profundas.

Espessuras Maiores

Em outra pesquisa com o aço API 5L X80 PSL2, a TenarisConfab está desenvolvendo, juntamente com a Usiminas, espessuras maiores a serem utilizadas em tubos condutores especiais de 20 polegadas e também em tubos de 21 polegadas aplicados na fabricação de *Marine Drilling Risers*.

A empresa já forneceu tubos condutores especiais com espessura de 0,750 polegadas e tubos para *Marine Drilling Risers* com espessura de 0,688 polegadas para Petrobras, Queiróz Galvão e TransOcean no Brasil. O desafio atual é homologar a espessura de 0,812 polegadas para ambas as aplicações.

Duto Sanduíche

Junto com a Coppe/UFRJ (Universidade Federal do Rio de Janeiro), a TenarisConfab está fabricando protótipos do chamado duto sanduíche, cuja concepção é parecida com a do *pipe-in-pipe*. A diferença é que os dois tubos de aço são separados por uma camada anular de poli-propileno sólido – que atua como isolante térmico, ao mesmo tempo em que confere uma alta resistência estrutural ao duto sanduíche.

A tecnologia já foi patenteada pela Coppe/UFRJ e os testes com os protótipos serão realizados em breve. “Depois teremos que avaliar a viabilidade do produto em escala industrial”, comenta Marcelo Fritz, da Engenharia do Produto da TenarisConfab.

P&D tem Vários Projetos para esse Mercado

O programa de Pesquisa e Desenvolvimento (P&D) da TenarisConfab está às voltas com vários projetos que visam ampliar a gama de produtos e serviços oferecidos pela empresa, alguns dos quais são voltados para o mercado *offshore* em águas profundas.

Uma das mais importantes pesquisas conduzidas pelo programa junto com a Usiminas e com a Petrobras resultou no desenvolvimento de tubos de 21 polegadas fabricados com aço API 5L X80 PSL2, que apresenta elevado grau de resistência. Inéditos no Brasil e produzidos por poucas empresas em todo mundo, esses tubos são um dos principais componentes dos *Marine Drilling Risers* – equipamentos utilizados em plataformas de perfuração.

“Ao fabricarmos esses tubos, nacionalizamos um produto de padrão internacional e fomos ainda mais longe com a montagem do equipamento completo”, conta o Gerente de Vendas de Oilfield Services da TenarisConfab, Roque Ivaldo. A Petrobras possui quatro plataformas de perfuração *offshore* no Brasil e em todo país são mais de 40 operando – número que valida as boas perspectivas de venda dos *Marine Drilling Risers*. O Diretor Comercial da empresa, José Rey Méndez, completa: “Há uma grande demanda mundial para esse produto e agora estamos trabalhando para inseri-lo nesse mercado”.

▼ Na TenarisConfab, atividades de Pesquisa e Desenvolvimento são focadas no conhecimento da Engenharia de Aplicação das tubulações e no desenvolvimento de produtos para condições severas.



Petrobras Fecha Contratos Globais de Médio Prazo

Um contrato terá validade de um ano, enquanto o segundo será válido por dois anos. Capacidade da planta da TenarisConfab é de 300 mil peças por ano.

A TenarisConfab assinou mais um contrato global com a Petrobras para o fornecimento de hastes polidas e acessórios (hastes curtas, luvas, luvas de redução e barra de peso). Esse contrato, válido por um ano, é de cerca de R\$ 8 milhões. Em outubro do ano passado, as duas empresas já haviam assinado um outro contrato global de R\$ 110 milhões, com duração de dois anos, para fornecimento de hastes de bombeio convencionais para todas as unidades de produção *onshore* da Petrobras.



▲ *Hastes Premium: utilizadas em altas cargas e poços profundos.*

Em outubro, foi firmado um novo contrato global de um ano entre a Metalmecânica - outra empresa da Tenaris - e a Petrobras para o fornecimento de hastes ocas para a unidade da Bahia. Todos os contratos exigem reuniões mensais de planejamento colaborativo para definição das quantidades e dos respectivos prazos de entrega.

Só no Brasil, a Petrobras utiliza cerca de 180 mil peças por ano. O produto é indispensável para as empresas petrolíferas que atuam na área *onshore* do país, pois a maioria dos poços aqui existentes não tem pressão suficiente para que o petróleo atinja a superfície. Isso é feito com a utilização de bombas de

fundo, acionadas pelas hastes de bombeio.

A planta de hastes de bombeio da TenarisConfab tem capacidade para produzir cerca de 300 mil peças por ano, suficientes para atender à demanda do mercado nacional e exportar para outros mercados consumidores como, por

exemplo, América Latina.

Utilizando barras de aço de alta qualidade, a linha de produtos inclui hastes API e Premium – essas últimas podem ser aplicadas em condições especiais como altas cargas, ambientes corrosivos e situações de poços desviados.

Sistema de Gestão Integrado Reforça Cuidados com Segurança e Meio Ambiente

TenarisConfab implanta sistema com base nas normas ISO 14001:2004 e OHSAS 18001:1999.

A lista de fatores que definem a vitória em uma concorrência internacional parece cada vez maior. Além de qualidade, preço, prazo de entrega e serviços agregados, outro fator torna-se cada vez mais fundamental: o respeito ao meio ambiente e à saúde dos trabalhadores.

O que já era um compromisso da TenarisConfab está sendo consolidado por meio do Sistema de Gestão de Meio Ambiente, Segurança e Saúde Ocupacional (SGMASS), que toma como referência as normas ISO 14001:2004 e OHSAS 18001:1999. Todo o efetivo da empresa – nos níveis operacional, administrativo e gerencial – está sendo envolvido em treinamentos de conscientização e de capacitação quanto aos requisitos dessas normas. Atualmente, os empregados estão envolvidos também com a Campanha de Redução da

Taxa de Frequência de Acidentes, que deve ser menor do que 8. Recentemente, a empresa implantou o Programa Gerenciador de Segurança do Trabalho e Meio Ambiente denominado TSE (*Tenaris Safety Environment*). Esse programa permite o registro de todos os eventos relacionados à área - tais como acidentes, incidentes e desvios de segurança -, bem como o acompanhamento da implementação de ações preventivas e corretivas.

“Quanto mais rápido atuarmos, melhor será a prevenção”, diz o Gerente Industrial da TenarisConfab, Luis Cornaglia. Segundo ele, todos na empresa têm que adotar a segurança como um valor tão importante quanto, por exemplo, qualidade. “Nenhuma operação pode ser feita à custa de um acidente. Nada justifica isso”, reforça ele.

Novos Contratos Levam Tubos aos EUA

Aumentam encomendas para o mercado norte-americano.

A TenarisConfab está ampliando sua presença no mercado norte-americano por meio de contratos recentes com três empresas: Edgen Corporation, Williams Gas Pipeline e Enbridge.

A Edgen Corporation é um dos maiores distribuidores de tubos dos Estados Unidos. As 10,1 mil toneladas de tubos de 20", 24", 26", 30" e 36" API 5L X65/70 que estão sendo entregues à empresa serão vendidos a companhias norte-americanas de gás e óleo para uso em novos projetos de pequeno porte ou em reparos de linhas de condução.

A Williams está entre os maiores processadores e distribuidores de gás naquele país. A empresa encomendou ao todo cerca de 13 mil toneladas de tubos de 30" e 36" API 5L X 70, dos quais 8 mil serão revestidos externamente em FBE e internamente com epoxy liquido.

Considerada uma das maiores companhias de gás e petróleo do Canadá, a Enbridge tem operações também nos Estados Unidos e na América do Sul. A empresa está comprando 19,8 mil toneladas de tubos de 30" e 36" API 5L X 70, revestidos em FBE, os quais serão entregues no Estado do Texas, demandando uma complexa logística.

Segundo o Assessor Comercial da TenarisConfab, Erick Rocha, os fornecimentos para a Williams e para a Enbridge são os primeiros nos quais a empresa leva para os Estados Unidos tubos revestidos no Brasil. Agora, diz ele, a expectativa é de que os fornecimentos para o mercado norte-americano sejam cada vez mais constantes.



▲ Visita de clientes norte-americanos à planta de Pindamonhangaba, SP.

Notícias Tenaris

TenarisSiat Amplia sua Gama de Produtos



▲ Acindar: capacidade de produção anual de 80 mil toneladas de tubos.

A Tenaris concluiu a compra dos ativos e instalações produtivas de tubos soldados da Acindar Industria Argentina de Acero S.A. por US\$ 28 milhões. Localizada em Villa Constitución, província de Santa Fé, na Argentina, a planta tem capacidade de produção anual de 80 mil toneladas de tubos, que ampliam a gama de fabricação da TenarisSiat com tubos de 1/2" a 4".

A partir de agora, a TenarisSiat fabrica tubos soldados de 1/2" a 80" para os setores de petróleo e gás, condução de gás em instalações domiciliares, condução de água em instalações internas, condução de fluidos industriais de uso geral, redes de ar condicionado e calefação e instalações elétricas, além de tubos estruturais redondos e retangulares.

Nova Base de Serviços no Cazaquistão

Tenaris inaugurou uma base de serviços e reparações em Aktau, Cazaquistão, para fornecer produtos e serviços aos clientes que operam na região, atendendo tanto às operações *onshore* como às *offshore*. A Tenaris está bem posicionada na região, onde possui acordos com as três maiores operadoras nos campos mais exigentes.

TenarisBlue® Debuta no México

Pela primeira vez, a tecnologia TenarisBlue® foi introduzida em um poço mexicano, localizado em uma das regiões mais importantes na produção de gás desse país – para a empresa Petróleos Mexicanos (PEMEX). A equipe de Serviços de *Running* da Tenaris realizou o *running* dos tubos de 3 1/2", 10,2 libras/pé com rosca TenarisBlue® e grau do aço TRC95 no poço que alcança os 2.783 metros. "Transformamos o conceito 'Da planta ao poço' em realidade, porque não só fornecemos o tubo como também os serviços de limpeza das roscas, a assistência técnica e as ferramentas necessárias para içar, estabilizar, enroscar e ajustar o tubo para sua introdução", destacou Alejandro González, Gerente Regional de Serviços de *Running*.

Shell Utiliza Roscas Tenaris ER

A TenarisConfab está fazendo um fornecimento inédito entre as empresas Tenaris: tubos casing de 16 polegadas com rosca Tenaris ER (Easy Running) Special Clearance. Esse produto possui dimensões reduzidas nas luvas para conexão, possibilitando a sua utilização em aplicações com restrição de espaço anular entre diâmetros de revestimento de poços.

O material será utilizado pela Shell em um poço iniciado em junho deste ano no Bloco BS-4, localizado na Bacia de Santos e que foi arrematado pela petroleira no Round Zero da ANP. Além de 1.500 metros de tubos roscados, a Shell encomendou 1.000 metros de tubos de 20 polegadas com conectores.



▲ *Rosca ER: produção no Brasil para aplicação em poços onshore e offshore.*

Por se tratar de um fornecimento inédito na Tenaris, foram solicitados testes de *make & brake* – de acordo com a norma ISO 13679 CAL IV-2 – para qualificação desse produto. Os protótipos de restritas tolerâncias dimensionais utilizados nos testes foram usinados na unidade da

TenarisConfab em Pindamonhangaba. “Nesses testes, as luvas de cada protótipo foram rosqueadas e desrosqueadas quatro vezes até ficar comprovada a não deformação ou o surgimento de trincas”, explica o Gerente de Vendas de Oilfield Services da TenarisConfab, Roque Ivaldo.

Outros fornecimentos

Tubos com roscas Tenaris ER foram encomendados e utilizados este ano por mais duas empresas: a Anadarko utilizou 305 metros dos tubos de 20 polegadas em material X56 em um poço exploratório em Aracaju (SE). Já a Petrobras irá utilizar outros 1.140 metros de tubos roscados de 20 polegadas em material X80 em poços na Bacia de Campos.

Nos últimos três anos foram entregues tubos de 20 polegadas com roscas Tenaris ER para a PDVSA (Venezuela) e de 18 5/8 polegadas para a ConocoPhillips (Venezuela) e Statoil (Iran), todos produzidos pela TenarisConfab.

Confab

Equipamentos

Confab Equipamentos

Renato Cavalcanti
rcavalcanti@confab.com.br
(12) 3604 1155 tel
(12) 3604 1258 fax

Petróleo, Petroquímica e Gás

Edson Morimoto
emorimoto@confab.com.br
(12) 3604 1029 tel
(12) 3604 1258 fax

Tanques para Postos de Serviços

Luciana Costa
lcosta@confab.com.br
0800 701 9888 tel
(12) 3604 1293 fax

Celulose e Química

Mário Mare
mmare@confab.com.br
(12) 3604 1026 tel
(12) 3604 1258 fax

Metalurgia, Siderurgia e Mercado Externo

Luis Gomez
lgomez@confab.com.br
(12) 3604 1024 tel
(12) 3604 1258 fax

Energia e Geração de Vapor

Mauro Reis
mreis@confab.com.br
(12) 3604 1032 tel
(12) 3604 1258 fax

Material Handling

Mauro Reis
mreis@confab.com.br
(12) 3604 1032 tel
(12) 3604 1258 fax

Contratos

Luiz Fazanaro
lfazanaro@confab.com.br
(12) 3604 1046 tel

Tubos para condução - Petróleo e Gás

Rogério Martins
rmartins@tenaris.com
(12) 3644 9108 tel
(12) 3644 9117 fax

Tubos para Revestimento de Poços (OCTG)

Roque Ivaldo
rivaldo@confab.com.br
(12) 3644 9126 tel
(12) 3644 9403 fax

Base em Macaé

Alexandre Souza
asouza@confab.com.br
(22) 2791 8960 tel
(22) 2791 8960 fax

Hastes de Bombeio

Robson Silva
rosilva@confab.com.br
(12) 3644 9614 tel
(12) 3644 9403 fax

Tubos para Saneamento

Rudinei Stoll
rstoll@confab.com.br
(12) 3644 9404 tel
(12) 3644 9403 fax

Tubos para Mineração/ Industrial

Daniel Albertini
dalbertini@confab.com.br
(12) 3644 9104 tel
(12) 3644 9403 fax

Representantes

Rio de Janeiro
BSN (21) 2262 4084
Rio Grande de Sul
L.M. Rep. (51) 3222 7514
Bahia
TA Rep. e Asses. (71) 3369 4989

TenarisConfab. Av. Dr. Gastão Vidigal Neto, 475, Cidade Nova, Pindamonhangaba, 12414-900, SP, Brasil
Confab Equipamentos. Rua Dr. Gonzaga, s/nº, Moreira César, Pindamonhangaba, 12440-200, SP, Brasil
Rede de Distribuidores. Açotubo (11) 6413 2000, Imefer (11) 6163 1288, Mercotubos (11) 4414 1636,
Tubos Ipiranga (11) 4391 6000, Sanko (11) 6114 6400

info@confab.com.br
www.tenarisconfab.com.br

Redação: Fernanda Valente (coordenação) e Mariana Marques. Jornalista Responsável: Silvânia Maria Dias, MTB: 3.268.
Desenho Gráfico: Andrea Rodriguez Giménez e Mara Ares. Tiragem: 3000 exemplares.