

Sumário

- 2 Liderança no Fornecimento de Esferas de Armazenamento
- 3 Devon Energy: Pioneirismo na Exploração do Campo de Polvo
- 4 Soluções Completas para o Mercado de OCTG
- 6 Gasene Recebe Tubos para Última Etapa do Projeto
- 7 *Loops* Ampliarão Capacidade de Gasodutos
- Notícias Tenaris
- 8 Confab Equipamentos e TenarisConfab Juntas na Alumar

Soluções Sob Medida para o Mercado de OCTG

Empresa responde aos desafios impostos por reservatórios de óleo e gás cada vez mais complexos.



▲ Drill Pipe: tubo de perfuração com conexões API ou proprietárias.

Nos últimos anos, a TenarisConfab tem intensificado os esforços para responder com agilidade às crescentes demandas do mercado de OCTG (*Oil Country Tubular Goods*). Investimentos constantes têm sido feitos para ampliar a gama de produtos e serviços oferecidos às empresas de prospecção, exploração e produção de petróleo e gás. “Nossa estratégia é ampliar e aperfeiçoar a oferta de soluções para esse mercado, tanto no Brasil quanto no exterior, buscando sempre inovações tecnológicas e maior competitividade”, diz José Rey Méndez, diretor comercial.

Como resultado dessa estratégia, a TenarisConfab tem se revelado o fornecedor ideal para projetos cada vez mais complexos devido à descoberta de reservatórios de petróleo e gás localizados a até seis mil metros de profundidade. Essa nova realidade impõe desafios quanto às crescentes exigências em termos de soluções diferenciadas que façam frente às altas pressões externas e elevadas temperaturas, além de outras condições adversas tais como baixas temperaturas e ambientes ácidos.

Hoje, a TenarisConfab oferece tubos soldados e acessórios para perfuração, revestimento de poços (*casing*) e produção de petróleo e gás, além de uma série de serviços feitos sob medida para cada cliente.

Continua nas páginas 4 e 5

Esferas: Liderança Consolidada

A Confab Equipamentos está entregando mais 12 esferas de armazenamento de gases e consolida sua liderança no fornecimento e montagem desse tipo de equipamento: são 197 esferas já fabricadas, o que representa cerca de 90% dos equipamentos em operação no Brasil. Segundo Emyr Barbare, vice-presidente da empresa, “os ótimos resultados têm sido comprovados pela entrega de esferas em prazos recordes, com excelentes indicadores de qualidade, segurança e meio ambiente”. Esses resultados podem ser mensurados pelo reconhecimento explícito e pela satisfação dos clientes.

Continua na página 2



Liderança no Fornecimento de Esferas de Armazenamento

Fornecimento de mais 12 esferas para armazenamento de gases confirma o sólido posicionamento da Confab Equipamentos.

Na avaliação de Emyr Berbare, vice-presidente da Confab Equipamentos, “essa liderança deve-se não só à qualidade dos produtos, ao pleno cumprimento dos prazos, à excelente performance em segurança do trabalho e ao respeito ao meio ambiente; ela resulta também das constantes inovações e da busca de redução de prazos e custos para manter a competitividade no mercado”.

Emyr destaca também as melhorias nos métodos e procedimentos de fabricação, controle de qualidade e montagem. As esferas estão sendo fornecidas para clientes diversos. Uma delas foi adquirida pela Suzano Petroquímica e outras duas pela Petroquímica Paulínia. A Petrobras comprou para a Refinaria do Planalto (REPLAN) quatro unidades para armazenamento do propeno que abastecerá a nova planta da Petroquímica Paulínia. A petroleira adquiriu também duas

As esferas em números

Cliente	Quantidade	Diâmetro (metros)	Peso (toneladas)
Suzano Petroquímica	1	18,3	530 cada
Petroquímica Paulínia	2	15,6	310 cada
REPLAN	4	18,25	530 cada
REVAP	2	18,3 e 14,5	850 total
Cacimbas	3	14,5	280 cada

esferas para a Refinaria Henrique Lage (REVAP), em São José dos Campos (SP), e outras três para a Unidade de Tratamento de Gás de Cacimbas, em Linhares (ES).



▲ Na REVAP, novos métodos permitiram ganhos em termos de qualidade, prazo, segurança e meio ambiente.

Inovações Apresentam Vantagens Diversas

As duas esferas de armazenamento de propeno da REVAP, com peso total de 850 toneladas, já foram montadas e soldadas. Os equipamentos incorporaram novos métodos desenvolvidos após uma criteriosa análise que permitiu ganhos de prazos nos canteiros de montagem. Isso foi possível devido à nova forma de concepção de despachos dos gomos das esferas, além de novos métodos de jateamento e pintura das chapas. Verificou-se um impacto positivo também na qualidade dos equipamentos e na preservação do meio ambiente, uma vez que não houve jateamento em áreas abertas da REVAP. Nas atividades de montagem, várias seqüências de trabalho foram

reestudadas, aprimoradas e implementadas, como as aplicadas às calotas e equadores das esferas e ainda os novos dispositivos auxiliares de montagem. “Essas práticas diminuíram o período de execução de atividades de montagem e soldagem em alturas elevadas, com ganhos em termos de segurança. Além disso, economizamos 2.000 homens/hora e aproximadamente 20 dias de trabalho”, calcula Simão Tuma, gerente setorial de construção e montagem de unidades petroquímicas – IEABAST/IERV REVAP, da Petrobras Engenharia. Ele acrescenta: “Há muitos anos não tínhamos inovações em montagens de esferas. A Confab Equipamentos mudou isso ao oferecer uma excelente alternativa tecnológica”.

Devon Energy: Pioneirismo na Exploração do Campo de Polvo

Utilizando tubos da TenarisConfab, um dos maiores produtores independentes de óleo e gás da América do Norte implanta projeto pioneiro no Brasil.

Arquivo Devon

Aproximadamente 1.100 toneladas de tubos de 24 polegadas com conectores Caixa & Pino foram entregues pela TenarisConfab para a Devon Energy. A soldagem dos conectores esteve sob a responsabilidade da Confab Equipamentos. O cliente também solicitou 1.200 toneladas de tubos de 13 3/8 polegadas com conexão *Buttress*, os quais serão entregues ao longo do ano.

Descoberto pela Devon em junho de 2004, o Campo de Polvo, localizado no Rio de Janeiro (RJ), deve começar a produzir óleo já no segundo semestre deste ano. A produção inicial do campo deverá ficar em torno de 20 mil barris de óleo por dia. O pico de produção, com média prevista de 50 mil barris diários, deverá ser atingido em 2008. A reserva total do campo está estimada em 50 milhões de barris.

Com o Campo de Polvo, a Devon tornou-se a primeira empresa internacional a



▲ A produção será pelo sistema de completção seca, composto de uma plataforma fixa e um FPSO.

descobrir óleo em escala comercial no Brasil e a segunda a produzir em território nacional. A participação no projeto é dividida entre a Devon (60%) e a petroleira coreana SK (40%).

A Devon será pioneira no Brasil também em relação à

exploração do Campo de Polvo, no qual utilizará a chamada completção seca. O sistema será composto de uma plataforma fixa com equipamentos de perfuração e um navio flutuante de produção, armazenamento e escoamento – conhecido como FPSO. A plataforma fixa, que abrigará a jaqueta,

o deck e o conjunto de estacas, será conectada apenas às cabeças do poço e às árvores de natal. O FPSO abrigará a planta de produção e o sistema *turret*. Ele terá capacidade para receber até 24 poços. No entanto, inicialmente estão previstos 13 poços (10 de produção e três de injeção).

Nordeste: Novo Mercado para Tubos Casing

A TenarisConfab está aumentando sua presença no Nordeste, onde está localizado o maior mercado *onshore* do Brasil. A empresa entregou tubos *casing* com costura para a Koch Petróleo do Brasil Ltda, W. Washington Empreendimentos e Participações Ltda e Queiroz Galvão Óleo & Gás Ltda. Foi a primeira vez que a TenarisConfab forneceu esse tipo de tubo para as três empresas nessa nova fase de expansão das atividades de E&P no Nordeste. Até então, elas eram tradicionais compradoras de hastes de bombeio.

A Koch comprou 1.900 metros de tubos de 9 5/8 polegadas de diâmetro e 900 metros com 7 polegadas. Os 720 metros de tubos entregues à W. Washington tinham diâmetros de 13 3/8

polegadas. A Queiroz Galvão adquiriu 600 metros de tubos de 13 3/8 polegadas de diâmetro. Todo o material foi produzido com aço API 5CT J55, com conexão *Buttress*. Há previsão de negócios também com a Quantra, a Starfish e a Petrogal.

Novos Poços

O potencial do Nordeste pode ser medido pela presença de mais de 10 empresas petroleiras naquela região. A expectativa é de que as atividades de exploração no Nordeste demandem um alto volume de tubos *casing*. De acordo com as previsões, em 2007 cerca de 500 poços deverão ser perfurados na região, sendo 80% da Petrobras.

Soluções Completas para o Mercado de OCTG

Com produtos e serviços diferenciados, a TenarisConfab atende à demanda das empresas de prospecção, exploração e produção de petróleo e gás.

A TenarisConfab oferece tubos soldados e acessórios adequados para perfuração, revestimento de poços (*casing*) e produção de petróleo e gás. Tanto os tubos *casing* quanto os condutores podem ter diâmetros que variam de 4 1/2 a 48 polegadas.

A empresa tem concentrado esforços para ampliar a gama de tubos tratados termicamente. Atualmente, oferece quatro produtos feitos a partir desse processo: N80, L80, C95 e P110, além de suas variantes para aplicações que possuam requisitos de alta resistência ao colapso (*high collapse*), garantindo que o tubo não sofra deformações quando submetido a altas pressões externas. Esse tipo de tubo, produzido a partir de aço *green steel*, está sendo cada vez mais solicitado pelos clientes.

Riser e Drill Pipe

Um dos mais recentes desenvolvimentos da empresa são os tubos API 5L X80 de 16, 18 5/8 e 21 polegadas de diâmetro. Inéditos no Brasil e produzidos por poucas empresas em todo o mundo, esses tubos são um dos principais componentes dos *Marine Drilling Risers* – equipamentos utilizados em plataformas de perfuração.

Como resultado da sinergia existente com as demais empresas Tenaris, a Confab coloca à disposição dos clientes um outro produto de alta tecnologia: o chamado *Drill Pipe*, tubo de perfuração com conexões API ou proprietárias (DSTJ – *Double Shoulder Tool Joint*). Caracterizado por sua alta resistência ao torque, o *Drill Pipe* NK DSTJ™ é ideal para perfuração em poços profundos, horizontais e também de alcance estendido, além de ambientes ácidos.

Hastes de Bombeio

A TenarisConfab oferece toda a linha de hastes de bombeio API (convencional, curta e polida), complementada por uma gama de produtos *Premium*. Dessa forma, há uma solução ideal para cada condição de serviço, como altas cargas, ambientes corrosivos e situações de excessivo atrito (poços desviados). A empresa também disponibiliza acessórios (hastes curtas e luvas) e produtos especiais (centralizadores, barras de peso e hastes polidas).

A planta de hastes de bombeio entrou em operação em junho de 2004 e tem capacidade para produzir 300 mil peças por ano – suficientes para atender à demanda do mercado nacional e ainda exportar para outros mercados consumidores, como a América Latina.

Acessórios

Outra demanda dos clientes atendida pela TenarisConfab é o fornecimento de acessórios de cimentação, como sapatas, colares e centralizadores. São fornecidos, ainda, acessórios de instalação – guias de montagem, reduções (*crossovers*), tubos curtos (*pup joints*), rasgados e perfurados, e graxas.



◀ *Conexão TenarisBlue™
desempenho geral
excepcional.*

Roscas e Conexões

Por meio da TenarisConnections, a TenarisConfab oferece uma linha completa de roscas *Premium* e conexões tubulares de alto desempenho, projetadas para as mais exigentes aplicações. Um dos destaques é a conexão TenarisBlue™, cujo desenho oferece um excepcional desempenho geral, facilidade de uso e uma inovadora opção sem graxa para maior agilidade operacional e proteção ambiental.

Serviços Integrados: Diferencial Competitivo

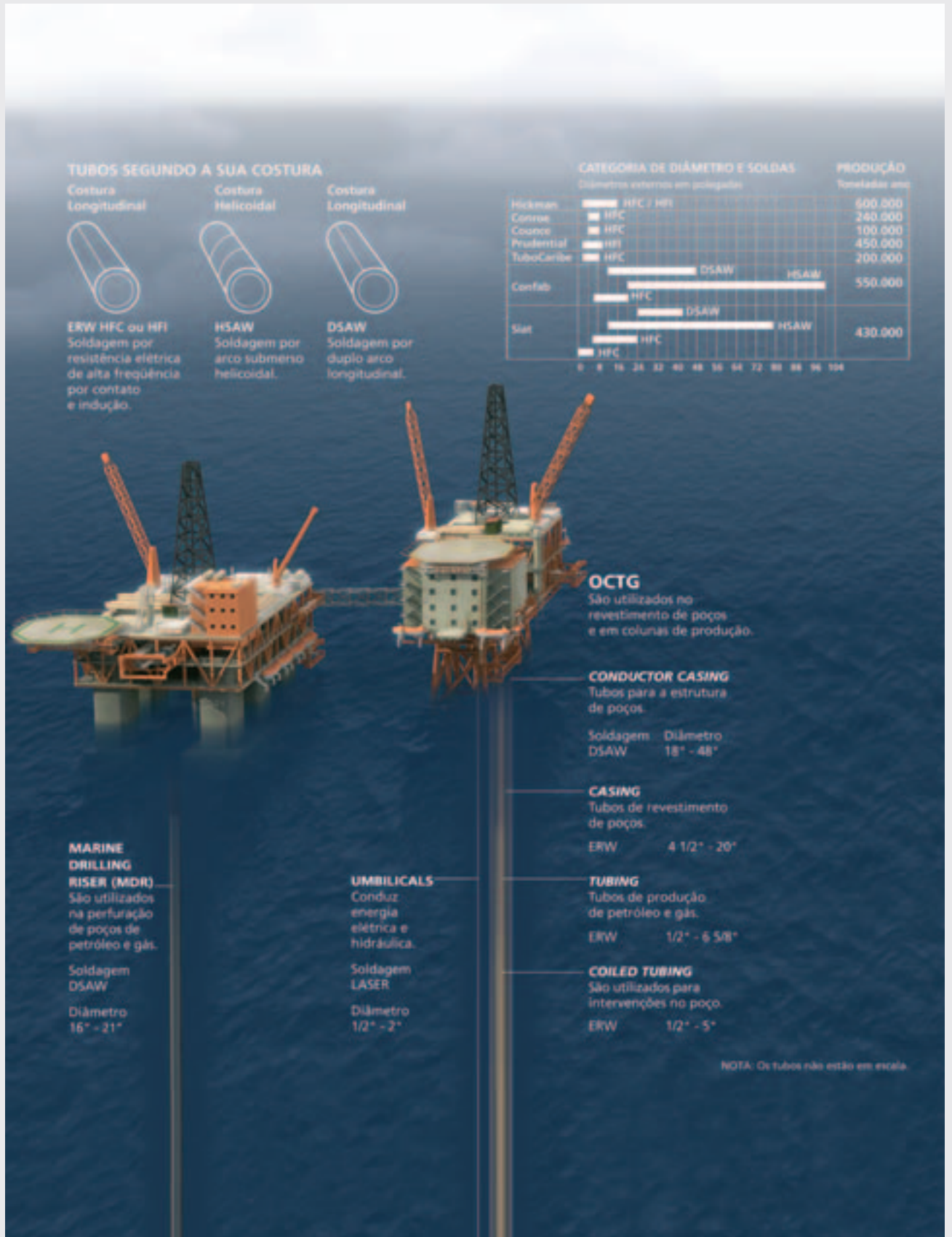
Para agregar cada vez mais serviços aos seus produtos, a TenarisConfab tem trabalhado intensamente. “Os clientes buscam fornecedores que possam oferecer-lhes soluções completas”, explica Roque Ivaldo, gerente de vendas de *oilfield services* da TenarisConfab. Um bom exemplo é o *Just-in-Time Installed Column Service (JIC Service)*, que é a integração final de toda a cadeia de fornecimento OCTG. Esse serviço inclui desde a fabricação dos produtos até a sua instalação no poço, deixando a coluna do poço pronta para a cimentação.

Para hastes de bombeio, existe o Serviço de Otimização de Material (SOM), que visa reduzir o custo total da operação (CTO) e baseia-se no estudo integral da operação no campo por meio da implementação de soluções técnico-econômicas.

Os profissionais da empresa também estão preparados para responder pelo gerenciamento integrado de materiais. O pacote inclui todos os serviços, que vão da etapa de desenho do poço até seu início de produção. A seleção de materiais adequados é vital para otimizar sua performance e expandir ao máximo sua vida útil.

Tubos Conforme Processo de Formação e Solda – Produtos Tenaris

Os tubos com costura da Tenaris são utilizados em gasodutos, oleodutos e refinarias, e para alguns fins industriais em distintas regiões do mundo.



Gasene Recebe Tubos para Última Etapa do Projeto

Depois de fornecer tubos para as duas primeiras etapas, a TenarisConfab participa também da construção do gasoduto Gascac, que vai de Cacimbas (ES) a Catu (BA).

A TenarisConfab já começou a fabricação dos tubos que serão fornecidos para o Gasoduto Gascac, que ligará as cidades de Cacimbas (ES) e Catu (BA). Essa é a terceira etapa do Projeto Gasene (Gasoduto de Interligação Sudeste-Nordeste), que irá escoar gás natural para as regiões Sudeste e Nordeste do País, aumentando a oferta e a capacidade de transporte. Após vencer a concorrência internacional contra europeus, japoneses e indianos, a TenarisConfab assinou com a Transportadora Gasene S.A. um de seus maiores contratos em toneladas, que envolve quase um ano de fabricação de tubos de aço soldados.

Para a negociação ser concluída, a empresa passou por um processo de habilitação, qualificação técnica e atendimento do cronograma de entregas. Nesta terceira e última etapa do projeto, serão entregues 970 quilômetros de tubos de aço soldados revestidos, com 28 polegadas de diâmetro. Grande parte do revestimento será feita pela Socotherm Brasil e as entregas devem ser concluídas até dezembro deste ano.

Logística com Segurança

A TenarisConfab irá entregar os tubos pelo sistema DDP (*Delivered Duty Paid*) nas seis áreas de armazenagem abertas pela Transportadora Gasene ao longo do gasoduto.

Estima-se o carregamento diário de 50 carretas com destino a essas áreas. A mais próxima está a 1.040 quilômetros de Pindamonhangaba e a mais distante, a 1.749 quilômetros. Devido ao intenso tráfego de caminhões ao longo de todo o trajeto, foram adotadas medidas adicionais de segurança que incluem instruções específicas para os motoristas dos caminhões.

Os Três Gasodutos

O Projeto Gasene é constituído de três gasodutos e todos foram construídos com tubos da TenarisConfab. O Cacimbas-Vitória levará gás natural dos campos de Peroá-Cangoá até a capital capixaba. De lá, o produto seguirá pelo Cabiúnas-Vitória (Gascav) até Cabiúnas, no Rio de Janeiro. Com extensão de cerca de 300 quilômetros, o Gascav permitirá vazão de 20 milhões de metros cúbicos por dia. Já o Cacimbas-Catu (Gascac), com 940 quilômetros de extensão e mesma vazão, transportará gás natural desde Cacimbas até Catu, na Bahia, onde será ligado ao gasoduto Catu-Carmópolis-Pilar.



▲ Projeto Gasene é constituído de três gasodutos, que vão de Cabiúnas (RJ) a Catu (BA).

Gasoduto Responde ao Crescente Consumo de Gás Natural

Estima-se que a movimentação de gás no Gasene seja de 10 milhões de metros cúbicos por dia em 2007, chegando a 20 milhões de metros cúbicos diários em 2015.

A entrada do Gasene em operação permitirá a exploração comercial das reservas atuais e futuras das Bacias de Campos, Santos e Espírito Santo, além de oferecer maior flexibilidade para o remanejamento da oferta de gás face a oscilações na demanda. Hoje, o Espírito Santo produz 1,3 milhão de metros cúbicos de gás por dia em campos marítimos e terrestres.

O consumo de gás natural tem crescido consideravelmente no Brasil. Segundo dados da Associação Brasileira das Empresas Distribuidoras de Gás Canalizado, a comercialização do produto é de mais de 40 milhões de metros cúbicos por dia. O combustível alternativo é utilizado pelos setores elétrico, veicular, industrial, comercial e residencial. A participação do gás natural na matriz energética do Brasil chega a quase 10%. Além de mais econômico, é um combustível que apresenta menor emissão de poluentes na atmosfera, fator importantíssimo para a preservação ambiental.

Loops Ampliarão Capacidade de Gasodutos

Ao longo de 2007, a TenarisConfab e a TenarisSiat participarão do projeto que visa aumentar a oferta de energia na Argentina.

Tubos de aço soldados da TenarisConfab farão parte do projeto de ampliação da capacidade de transporte dos sistemas norte e sul da rede de gasodutos na Argentina. Os tubos estão sendo produzidos em conjunto com a TenarisSiat para a empresa argentina Nación Fideicomisos S.A. Pelo contrato firmado em setembro de 2006, serão entregues 632 quilômetros de tubos até dezembro deste ano.

O material será utilizado na ampliação da capacidade dos gasodutos que integram os sistemas operados pela Transportadora de Gas Del Norte (TGN) e pela Transportadora de Gas Del Sur (TGS). Essas empresas são responsáveis pelo sistema primário de transporte de gás natural desde os poços até os distribuidores. Essa expansão será feita por meio de *loops* – trechos de dutos paralelos à tubulação principal.

Para a TGN, serão entregues 373 quilômetros de tubos de 24, 30 e 36 polegadas, enquanto que a TGS receberá 259 quilômetros de tubos de 24 e 30 polegadas. Segundo José Roberto de Oliveira, gerente de propostas e projetos da TenarisConfab, o desafio principal do contrato é o prazo. “Temos um grande volume mensal de entregas por um período relativamente longo”, avalia. A previsão é a de que sejam fornecidos cerca de 45 quilômetros de tubos por mês.

Em 2005, a TenarisConfab já havia fornecido tubos de 30 e 36 polegadas para a TGN e TGS. “Esse novo contrato demonstra a confiança depositada na empresa quanto à qualidade do material e ao cumprimento do prazo de entrega”, avalia José Roberto. Segundo ele, a obra é de grande importância para o governo da Argentina suprir a deficiência do fornecimento de energia no país.



▲ Tubos destinados aos loops: prontos para embarque.

Notícias Tenaris

Aquisições fortalecem presença na América do Norte

A Tenaris concluiu, no dia 7 de maio, o processo de aquisição da Hydril. O acordo de fusão havia sido anunciado em fevereiro deste ano. Na ocasião, Paolo Rocca, chairman and CEO da Tenaris, afirmou: “Com a Hydril, poderemos oferecer a nossos clientes em todo o mundo uma linha completa de conexões *Premium* integrais e com acoplamento, destinadas às aplicações mais exigentes da indústria”.

Hydril é um importante fabricante de conexões *Premium* e produtos para controle de pressão na perfuração e produção de petróleo e gás na América do Norte. Para Paolo Rocca, “a Hydril é uma empresa com uma extraordinária trajetória e notáveis conhecimentos técnicos adquiridos ao longo de mais de 70 anos de serviços prestados à indústria de petróleo e gás”. Segundo ele, “a combinação das capacidades de pesquisa e desenvolvimento e dos conhecimentos técnicos das duas empresas dará uma contribuição substancial às novas fronteiras de exploração e produção”. Na avaliação do CEO, “a forte marca da Hydril e sua capacidade produtiva na América do Norte completarão a posição da Tenaris na região, com uma gama completa de produtos. Essa combinação apoiará a expansão global do negócio de controle de pressão da Hydril, particularmente em áreas-chave como Golfo do México, Brasil e África Ocidental”.

Integração da Maverick

A aquisição da Maverick Tube Corporation pela Tenaris foi oficializada no final do ano passado. Germán Curá, *area manager* das operações da Tenaris na América do Norte (Estados Unidos e Canadá), lidera a integração das operações da Maverick ao sistema global industrial e comercial da Tenaris e a comercialização dos produtos e serviços da Maverick sob a marca Tenaris.

As operações da Tenaris nos Estados Unidos e Canadá cresceram rapidamente desde o início da operação da planta de tubos de aço sem costura AlgomaTubes, em 2000. Com a Maverick, a Tenaris será um fornecedor líder de produtos e serviços OCTG na América do Norte, capaz de atender a seus clientes com uma gama completa de aplicações – desde poços de pouca profundidade em terra até poços em águas profundas extremamente exigentes no Golfo do México.

Confab Equipamentos e TenarisConfab Juntas na Alumar

As duas empresas fornecerão equipamentos e tubos para o projeto de expansão da planta de produção de alumina.

O contrato com o Consórcio Alumínio do Maranhão (Alumar) prevê que a Confab Equipamentos entregue, em agosto deste ano, nove precipitadores de alumina, cada um com 21 metros de altura. Para Luis Gómez, gerente de vendas da Confab Equipamentos, o histórico da empresa em fornecimentos anteriores lhe garantiu a competência necessária para participar desse projeto.

O pacote inclui mais de 3.400 toneladas de tubos nus, com diâmetros entre 16 e 42 polegadas, que serão entregues até junho deste ano. Para Daniel Albertini, coordenador comercial da TenarisConfab, esse é mais um fornecimento de grande porte para o



▲ Montagem dos precipitadores que integram a terceira expansão da Alunorte.

mercado industrial. “Reforçamos ainda mais o nome da TenarisConfab como fornecedor mundial de tubos de aço carbono soldados. Vencemos mais de 20 concorrentes, entre fabricantes e distribuidores nacionais e internacionais”, diz.

Os precipitadores e os tubos fazem parte do projeto de expansão da planta de produção de alumina da Alumar em São Luís (MA). O projeto receberá investimentos de 1,8 bilhão de dólares. A Alumar é formada pelas empresas Alcoa, Alcan,

BHPBilliton e Abalco e é um dos maiores complexos de produção de alumina e alumínio do mundo.

Alunorte

Por meio de um consórcio envolvendo a Confab Equipamentos, a Usiminas Mecânica S.A e a Techint Engenharia do Brasil, estão sendo produzidos 36 precipitadores de alumina, estruturas metálicas e acessórios para a Alunorte. A entrega está prevista para o final deste ano. Os equipamentos integram a terceira expansão da Alunorte, que passará a produzir, a partir de 2009, cerca de 6,26 milhões de toneladas de alumina por ano.



Equipamentos

Confab Equipamentos

Renato Cavalcanti
rcavalcanti@confab.com.br
(12) 3604 1155 tel
(12) 3604 1258 fax

Petróleo, Petroquímica e Gás

Edson Morimoto
emorimoto@confab.com.br
(12) 3604 1029 tel
(12) 3604 1258 fax

Tanques para Postos de Serviços

Luciana Costa
lcosta@confab.com.br
0800 701 9888 tel
(12) 3604 1293 fax

Celulose e Química

Mário Mare
mmare@confab.com.br
(12) 3604 1026 tel
(12) 3604 1258 fax

Metalurgia, Siderurgia e Mercado Externo

Luis Gómez
lgomez@confab.com.br
(12) 3604 1024 tel
(12) 3604 1258 fax

Energia e Geração de Vapor

Luis Gómez
lgomez@confab.com.br
(12) 3604 1024 tel
(12) 3604 1258 fax

Material Handling

Luis Gómez
lgomez@confab.com.br
(12) 3604 1024 tel
(12) 3604 1258 fax

Contratos

Luis Fazanaro
lfazanaro@confab.com.br
(12) 3604 1046 tel



Tubos para Condução – Petróleo e Gás

Rogério Martins
rmartins@tenaris.com
(12) 3644 9108 tel
(12) 3644 9117 fax

Tubos para Revestimento de Poços (OCTG)

Roque Ivaldo
rivaldo@confab.com.br
(12) 3644 9126 tel
(12) 3644 9403 fax

Base em Macaé

Alexandre Souza
asouza@confab.com.br
(22) 2791 8960 tel
(22) 2791 8960 fax

Hastes de Bombeio

Robson Silva
rosilva@confab.com.br
(12) 3644 9614 tel
(12) 3644 9403 fax

Tubos para Saneamento

Rudinei Stoll
rstoll@confab.com.br
(12) 3644 9404 tel
(12) 3644 9403 fax

Tubos para Mercado Industrial

Daniel Albertini
dalbertini@confab.com.br
(12) 3644 9104 tel
(12) 3644 9403 fax

TenarisConfab. Av. Dr. Gastão Vidigal Neto, 475, Cidade Nova, Pindamonhangaba, 12414-900, SP, Brasil
Confab Equipamentos. Rua Dr. Gonzaga, s/nº, Moreira César, Pindamonhangaba, 12440-200, SP, Brasil
Rede de Distribuidores. Açotubo (11) 6413 2000, Imefer (11) 6163 1288, Mercotubos (11) 4414 1636,
Tubos Ipiranga (11) 4391 6000

www.tenarisconfab.com.br
www.confabequipamentos.com.br

Coordenação: Fernanda Valente. Colaboração: Natália Araújo. Jornalista Responsável: Silvânia Maria Dias, MTB: 3.268.
Desenho Gráfico: Andrea Rodriguez Giménez e Mara Ares. Tiragem: 1500 exemplares.