



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.)
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
IT-24044 Dalmine (BG)

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Stahlrohre aus unlegierten, niedriglegierten und hochlegierten Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-722380979/1-25 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

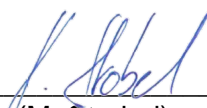
Das Zertifikat ist gültig bis 30.06.2028.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03
München, 28.05.2025

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)



EQ3039633

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.)
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
IT-24044 Dalmine (BG)

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2

as a material manufacturer for the scope of

seamless steel tubes of unalloyed, low alloyed and high alloyed steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-722380979/1-25.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

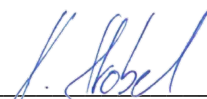
This certificate is valid through 2028-06-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03
Munich, May 28th, 2025

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)



EQ3039633

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.) Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 IT-24044 Dalmine (BG)	Land/ Country: IT	Datum/ Date: rev. 0 2025-05-28	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/1-25 vom / dated 2025-04-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1 (1.0107), P195TR2(1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2(1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2(1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	CR, N	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD-2000 TRD DIN TRbF	W4, W12 102 2470 T 1 131	TR1 grades are not allowed to be used under AD 2000/PED.
02	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 14Mov6-3 (1.7715), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), X20CrMoV11-1 (1.4922)	EN DIN	10216-2 17175	CR, N, QT NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD-2000 TRD AD-2000 DIN	W4 102 W12 2470 T 1	16Mo3 with < 30 mm wall thickness inspection certificate 3.1 see confirmation letter dated 2011-11-14
03	L360NE (1.0582) L360NB (1.0582)	ISO EN DIN	3183 10208-2 17172	CR, N	nahtlose Rohre / seamless pipe	4,0	65	152	711	-	-	DIN TRbF TRGL	2470 T 2 * 131	* TRbF 301, 131, 231
04	12Ni14 (1.5637), P215NL (1.0451) P255QL (1.0452)	EN DIN	10216-4 17173	N, QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD-2000 AD-2000	W4 W10	
05	27 CrMo 4	TÜVV	228	U QT	Rohrluppe / tube blank	4,0	65	152	711	-	-	AD-2000 TRG TRG	W0, W12 200 310	
06	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	EN TÜVV	10216-2 377/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD-2000 TRD	W4 102	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.) Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 IT-24044 Dalmine (BG)	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-28	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/1-25 vom / dated 2025-04-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	34CrMo4 (1.7220)	TÜVV	431	U QT	Rohrluppe / tube blank	4,0	65	152	711	-	-	AD-2000 TRG TRG AD-2000 TRG TRG	W0, W12 200 202 W10 310 340	
08	15 NiCuMoNb 5 S 1 (1.6369)	TÜVV	459/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	KTA		mit Einzelgutachten / with individual expertise
09	X11CrMo5 (1.7362)	TÜVV	007/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD 2000 TRD TRD	W 4, W12 102 104	mit Einzelgutachten / with individual expertise
10	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	EN TÜVV	10216-2 511/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD 2000 TRD	W4, W12 102	
11	P355N (1.0562), P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106) E-, T-, W-, StE 355	EN TÜVV DIN	10216-3 354/2 17179	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD 2000 AD 2000 TRD TRD	W4, W12 W10 104 102	P355N, NH < 30 mm wall thickness with inspection certificate 3.1 see confirmation letter dated 2011-11-14
12	P460N (1.8905), P460NH (1.8935), P460NL1 (1.8915), P460NL2 (1.8918) E-, T-, W-, StE 460	EN TÜVV DIN	10216-3 357/2 17179	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-	AD 2000 AD 2000 TRD	W4, W12 W10 102	mit Einzelgutachten / with individual expertise

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.) Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 IT-24044 Dalmine (BG)	Land/ Country: IT	Datum/ Date: rev. 0 2025-05-28	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/1-25 vom / dated 2025-04-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	X10CrWMoVNb9-2 (1.4901)	EN TÜVV	10216-2 552/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	40	152	711	-	-	AD 2000 TRD	W4, W12 102	
14	THOR™ 115	TÜVV	580	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	50	152	711	-	-	AD 2000	W4	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.) Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 IT-24044 Dalmine (BG)	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-28	Blatt-Nr./: Page No.: 4 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/1-25 vom / dated 2025-04-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1 (1.0107), P195TR2(1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2(1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2(1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	CR, N	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			TR1-grades are not allowed to be used under PED without PMA.
02	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380), X20CrMoV11-1 (1.4922) 14Mov6-3 (1.7715)	EN DIN	10216-2 17175	CR, N, QT NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
03*)	L360NB (1.0582)	ISO EN DIN	3183 10208-2 17172	CR, N	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			
04	12Ni14 (1.5637), P215NL (1.0451) P255QL (1.0452)	EN DIN	10216-4 17173	N, QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
05*)	27 CrMo 4	TÜVV	228	U QT	Rohrluppe / tube blank	4,0	65	152	711	-	-			
06	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	EN TÜVV	10216-2 377/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			
07*)	34CrMo4 (1.7220)	TÜVV	431	U, QT	Rohrluppe / tube blank	4,0	65	152	711	-	-			
08*)	15 NiCuMoNb 5 S 1 (1.6369)	TÜVV	459/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			
09*)	X11CrMo5 (1.7362)	TÜVV	007/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.) Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 IT-24044 Dalmine (BG)	Land/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-28	Blatt-Nr./: Page No.: 5 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/1-25 vom / dated 2025-04-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	EN TÜVV	10216-2 511/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			<p>*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</p> <p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p>
11	P355N (1.0562), P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106) E-, T-, W-, StE 355	EN TÜVV DIN	10216-3 354/2 17179	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			
12	P460N (1.8905), P460NH (1.8935), P460NL1 (1.8915), P460NL2 (1.8918) E-, T-, W-, StE 460	EN TÜVV DIN	10216-3 357/2 17179	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	65	152	711	-	-			
13	X10CrWMoVNb9-2 (1.4901)	EN TÜVV	10216-2 552/2	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	40	152	711	-	-			
14*)	P 5, 9, 11, 12, 22, 36, 91, 92	ASME ASTM	SA-335 A335	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			
15*)	Grade 6	ASME ASTM	SA-333 A333	QT, N	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			
16*)	Grade B, C	ASME ASTM	SA-106 A106	CR, N, AR	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			
17*)	THOR™ 115	TÜVV	580	QT, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	50	152	711	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 200/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Dalmine (Dalmine S.p.A.) Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 IT-24044 Dalmine (BG)	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-28	Blatt-Nr./ Page No.: 6 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/1-25 vom / dated 2025-04-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
18*)	Grade B	ASME ASTM	SA-53 A53	N	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
19	20MnNb6 (1.0471), 10CrMo5-5 (1.7338)	EN	10216-2	N, NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	6,3	55	168,3	711	-	-			
20*)	B, BR, BN, BNS, BNO, BQ, BQS BQO, X42, X42R, X42N, X42NS, X42NO, X42Q, X42QS, X42QO, X52, X52N, X52NS, X52NO, X52Q, X52QS, X52QO, X56, X56Q, X56QS, X56QO, X60, X60Q, X60QS, X60QO, X65, X65Q, X65QS Q65QO, X70, X70Q, X70QS, Q70QO	API	5L	CR, N, QT, AR	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			
21*)	BNE, X42NE, X52NE, X52QE, X60QE, X65QE	EN ISO	3183 Annex A	N, QT	nahtlose Rohre / seamless pipes	4,0	65	152	711	-	-			Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10