



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RO.АБ53.В.03386/22

Серия **RU** № **0331221**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АБ53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР "ТЕХНОХИМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 191015, Россия, город Санкт-Петербург, улица Кирочная, дом 64, литера А, помещение 9-Н
Основной государственный регистрационный номер 5067847044315.
Телефон: 78126121161 Адрес электронной почты: info@technohim.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Silcotub S.A.»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Румыния, Bulevardul Mihai Viteazul, 93, Zalau, 450006

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования, предназначенные для оборудования 3 и 4 категории, работающие под избыточным давлением: трубы бесшовные, торговой марки «Tenaris», с номинальным диаметром до 700 мм, с расчетным давлением до 21 МПа, предназначенные для газов, газожидкостных смесей групп 1, 2. Продукция изготовлена в соответствии с документацией согласно приложению - бланк № 0839040
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7304191001, 7304191002, 7304312002, 7304312008, 7304318001, 7304318009, 7304395201, 7304395209, 7304399201, 7304399209, 7304518109, 7304518901, 7304518909, 7304591000, 7304599209

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4623ИЛПМД от 28.01.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 16.12.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»
Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента согласно приложению - бланк № 0839040
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81) "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия". Условия хранения продукции 8 (ОЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 2 года без переконсервации. Срок службы 25 лет. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 01.02.2022 **ПО** 31.01.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Панасарьков Максим Владимирович (ф.и.о.)

Бабенков Максим Николаевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RO.АБ53.В.03386/22

Серия **RU** № **0839040**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности
2. Руководство по эксплуатации
3. Паспорт
4. Расчет на прочность
5. Чертежи
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе
7. Сведения о проведенных испытаниях
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих

Продукция изготовлена в соответствии с документацией:

ТУ 14-3P-55-2001 «Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия»; ТУ 1.1.3.20.1432-2018 «Трубы стальные бесшовные из нелегированных и легированных сталей ферритного класса. Технические условия»; ТУ 14-156-50-2003 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали 20 размером 198,0 x вн.161 мм и 171,0 x 7,0 мм. Технические условия»; ТУ 14-159-308-2006 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали 20, предназначенные для изготовления деталей и конструкций. Технические условия»; ANSI/ASME B36.10M «Сварные и бесшовные кованные стальные трубы»; API 5L «Спецификация на трубы для трубопроводов»; EN 10216-1 «Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы из нелегированной стали с установленными свойствами для комнатных температур»; EN 10216-2 «Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Трубы из легированной и нелегированной стали с установленными свойствами для высоких температур»; EN 10216-3 «Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Трубы из легированной мелкозернистой стали»; EN 10216-4 «Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 4. Трубы из нелегированной и легированной стали с установленными свойствами для низких температур»; EN 10216-5 «Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки. Часть 5. Трубы из нержавеющей стали»; ASTM/ASME A/SA 53 «Стандартная спецификация на трубы сварные и бесшовные, из черной и оцинкованной или оцинкованной горячим способом стали»; ASTM/ASME A/SA 106 «Стандартная спецификация на трубы бесшовные из углеродистой стали для работы при высоких температурах»; ASTM/ASME A/SA 123 «Стандартная спецификация на цинковые покрытия (метод горячего цинкования) для продукции из черных металлов»; ASTM/ASME A/SA 153 «Стандартная спецификация на цинковые покрытия (метод горячего цинкования) для изделий из черных металлов»; ASTM/ASME A/SA 179 «Стандартная спецификация на трубы бесшовные из холоднотянутой низкоуглеродистой стали, предназначенные для теплообменников, конденсаторов»; ASTM/ASME A/SA 192 «Стандартная спецификация на бесшовные котельные трубы из углеродистой стали для работы под высоким давлением»; ASTM/ASME A/SA 209 «Стандартная спецификация на бесшовные трубы котлов и пароперегревателей из углеродно-молибденовой легированной стали»; ASTM/ASME A/SA 210 «Стандартная спецификация на бесшовные трубы котлов и пароперегревателей из среднеуглеродистой стали»; ASTM/ASME A/SA 213 «Стандартная спецификация на трубы бесшовные для котлов, пароперегревателей и труб теплообменников из ферритных и аустенитных легированных сталей»; ASTM/ASME A/SA 333 «Стандартная спецификация на трубы стальные бесшовные и сварные для эксплуатации в условиях низких температур и других применений с заданной ударной вязкостью»; ASTM/ASME A/SA 334 «Стандартная спецификация на бесшовные и сварные трубы для работы при низких температурах»; ASTM/ASME A/SA 335 «Стандартная спецификация на трубы бесшовные из ферритной легированной стали для эксплуатации в условиях высоких температур»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Панасенков Максим Владимирович
(Ф.И.О.)

Бабенков Максим Николаевич
(Ф.И.О.)



CERTIFICATE OF CONFORMITY

No. EAЭC RU C- RO.AБ53.B.03386/22

Series **RU** No. **0331221**

CERTIFICATION AUTHORITY Product certification body “SibPromTest” Limited Liability Company. Location (address of the legal entity): 630005, RUSSIA, Novosibirsk region, city of Novosibirsk, Nekrasova street, house 48, floor 9, room 44. Address of the place of implementation: 630005, RUSSIA, Novosibirsk region, Novosibirsk city, Nekrasova street, house 48. The unique number of the accreditation record in the register of accredited persons: RA.RU.11AB53. Date of the decision on accreditation: 21.03.2016. Phone: +73832804258 Email address: info@sibpromtest.ru

APPLICANT JOINT STOCK COMPANY “ENGINEERING CENTRE “TECHNOHIM”.

Location: 191015, Russian Federation, city of St. Petersburg, Kirochnaya street, 64, letter A, office 9-H.

Primary National Registration Number: 5067847044315.

Telephone: 78126121161. Email: info@technohim.com.

MANUFACTURER «Silcotub S.A.».

Registered address and address of the place of activity for the manufacture of products: Romania, Bulevardul Mihai Viteazul, 93, Zalau, 450006

PRODUCTION Elements of equipment intended for equipment of categories 3 and 4, operating under pressure: seamless pipes of the Tenaris trademark, with a nominal diameter of up to 700 mm, with a maximum allowable design pressure of up to 21 MPa, intended for gases, gas-liquid mixtures of groups 1,2. The products are manufactured in accordance with the documentation according to appendix of the form No. 0839040

Serial production.

HS CODES AS PER EACU 7304191001, 7304191002, 7304312002, 7304312008, 7304318001, 7304318009, 7304395201, 7304395209, 7304399201, 7304399209, 7304518109, 7304518901, 7304518909, 7304591000, 7304599209

CONFORMS TO REQUIREMENTS

Technical Regulations of the Customs Union "On the safety of equipment operating under excess pressure" (TR CU 032/2013)

CERTIFICATE OF CONFORMITY ISSUED ON THE BASIS OF

Test reports No. 4623ИЛПМД dd 28.01.2022, issued by the testing laboratory of the Limited Liability Company Center "PROMMASH TEST" (unique number of the accreditation record in the register of accredited persons RA.RU.21BC05)

certificate of analysis of the state of production dd 16.12.2021, issued by the Product Certification Body Limited Liability Company "SibPromTest"

Manufacturer's documentation according to the attachment form No. 0839040.

Certification scheme: 1c

ADDITIONAL INFORMATION

Standards ensuring compliance with the requirements of the Technical Regulations of the Customs Union TR CU 032/2013 "On the safety of equipment operating under pressure": GOST 17380-2001 (ISO 3419-81) " Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. General specifications". Storage conditions of products are 8 (ОЖ3) in accordance with GOST 15150-69. Storage life – 2 years. Service life – 25 years. The analysis of the state of production was carried out by means of a remote assessment.

VALID FROM 01.02.2022 **TO** 31.01.2027
INCLUSIVE

Head (authorized person) of Certification Authority

signature

(signature)

Stamp here seal

(full name)

Expert (Expert Auditor) (Experts (Expert Auditors))

signature

(signature)

(full name)



APPENDIX

TO CERTIFICATE OF CONFORMITY No. EAЭC RU C- RO.АБ53.В.03386/22

Series **RU** No. **0839040**

Information on the declaration of conformity

Information about the documents confirming the compliance of products with the requirements of the technical regulations of the Customs Union:

1. Safety Justification
2. Operation manual
3. Passport
4. Strength calculations
5. Drawings
6. Technological regulations and information about the technological process
7. Factory test reports
8. Documents confirming the qualifications of specialists and personnel
9. Documents confirming the characteristics of materials and components

The products are manufactured in accordance with standards:

TY 14-3P-55-2001 “Seamless steel pipes for steam boilers and pipelines. Specifications”; TY 1.1.3.20.1432-2018 “Seamless steel pipes from non-alloyed and alloyed ferritic steels. Specifications”; TY 14-156-50-2003 “Seamless hot-formed steel pipes made of steel 20 with dimensions of 198.0 x 161 mm and 171.0 x 7.0 mm. Specifications”; TY 14-159-308-2006 “Seamless hot-formed steel pipes from steel 20, intended for the manufacture of parts and structures. Specifications”; ANSI/ASME B36.10M “Welded and Seamless Wrought Steel Pipe «Сварные и бесшовные кованные стальные трубы»; API 5L “Specification for Line Pipe”; EN 10216-1 “Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties”; EN 10216-2 “Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties”; EN 10216-3 “Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes”; EN 10216-4 “Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties”; EN 10216-5 “Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes”; ASTM/ASME A/SA 53 “Standard Specification for Pipe, Steel, Black and Hot-Dipped, Zinc-Coated, Welded and Seamless”; ASTM/ASME A/SA 106 “Standard Specification for Seamless Carbon Steel Pipe for High-Temperature Service”; ASTM/ASME A/SA 123 “Standard Specification for Zinc (Hot-Dip Galvanized) Coatings on Iron and Steel Products”; ASTM/ASME A/SA 153 “Standard Specification for Zinc Coating (Hot-Dip) on Iron and Steel Hardware”; ASTM/ASME A/SA “179 Standard Specification for Seamless Cold-Drawn Low-Carbon Steel Heat-Exchanger and Condenser Tubes”; ASTM/ASME A/SA 192 “Standard Specification for Seamless Carbon Steel Boiler Tubes for High-Pressure Service”; ASTM/ASME A/SA 209 “Standard Specification for Seamless Carbon-Molybdenum Alloy-Steel Boiler and Superheater Tubes”; ASTM/ASME A/SA 210 “Standard Specification for Seamless Medium-Carbon Steel Boiler and Superheater Tubes”; ASTM/ASME A/SA 213 “Standard Specification for Seamless Ferritic and Austenitic Alloy-Steel Boiler, Superheater, and Heat-Exchanger Tubes”; ASTM/ASME A/SA 333 “Standard Specification for Seamless and Welded Steel Pipe for Low-Temperature Service and Other Applications with Required Notch Toughness”; ASTM/ASME A/SA 334 “Standard Specification for Seamless and Welded Carbon and Alloy-Steel Tubes for Low-Temperature Service”; ASTM/ASME A/SA 335 “Standard Specification for Seamless Ferritic Alloy-Steel Pipe for High-Temperature Service”

Head (authorized person) of Certification Authority

signature

(signature)

Stamp here seal

(full name)

Expert (Expert Auditor) (Experts (Expert Auditors))

signature

(signature)

(full name)