



# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**Tenaris Arcore (Dalmine S.p.A.)**  
**Via Achille Grandi, 100**  
**IT-20862 Arcore (MB)**

als Werkstoffhersteller für

warm- und kaltgewalzte nahtlose Rohre aus unlegierten und legierten Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-722380979/4-25 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.


Das Zertifikat ist gültig bis 30.06.2028.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 164/2003/MUC-03  
München, 27.05.2025

**Notified Body, Nr. 0036**



  
\_\_\_\_\_  
(M. Strobel)



EQ3039632

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Tenaris Arcore (Dalmine S.p.A.)**  
**Via Achille Grandi, 100**  
**IT-20862 Arcore (MB)**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the**  
**Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

seamless hot and cold rolled carbon and alloy steel pipes.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. C-722380979/4-25.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

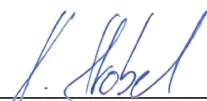
This certificate is valid through 2028-06-30.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 164/2003/MUC-03  
Munich, May 27<sup>th</sup>, 2025

**Notified Body, Nr. 0036**



  
(M. Strobel)



EQ3039632

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 164/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-27**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Arcore (Dalmine S.p.A.) Via Achille Grandi, 100 IT-20862 Arcore (MB)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-27	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/4-25 vom / dated 2025-04-10
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1 (1.0107), P195TR2 (1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2 (1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2 (1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	U/N	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220			AD 2000 TRD/TRbF DIN/TRbF	W4/W12 102/131 2470/231	
02	Warmfeste Stähle / heat resistant steels P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), X10CrMoVNb9-1 (1.4903), 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368), X11CrMo5 (1.7362)	EN DIN	10216-2 17175	N NT NT NT NT NT	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220			AD 2000 TRD	W4 102	
03	L360NE (1.0582), L360NB (1.0582), StE 360.7, StE 210.7	ISO EN DIN	3183 10208-2 17172	N	nahtlose Rohre / seamless pipe	8,0	50	48	220			DIN/TRbF TRbF	2470/301 131/231	
04	P215NL (1.0451), 12Ni14 (1.5637), X12Ni5 (1.5680), TTSt35N; 10 Ni 14; 12 Ni 19	EN DIN	10216-4 17173	N/NT/QT	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220			AD 2000	W4/W10	
05	P355N, NH, NL1, NL2	EN TÜVV	10216-3 354-2	N	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220			AD 2000	W4	Inspection certificate 3.1 for grade P355N, NH with wall thickness < 30 mm with confirmation letter dated 2020-03-16
06	P275NL1, NL2	EN TÜVV	10216-3 352-2	N	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220			AD 2000	W4	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 164/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-27**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Arcore (Dalmine S.p.A.) Via Achille Grandi, 100 IT-20862 Arcore (MB)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-27	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/4-25 vom / dated 2025-04-10
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1 (1.0107), P195TR2 (1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2 (1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2 (1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	U/N	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Warmfeste Stähle / heat resistant steels P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), 20MnNb6 (1.0471), X10CrMoVNb9-1 (1.4903), 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368), X11CrMo5 (1.7362)	EN DIN	10216-2 17175	N NT NT N NT NT	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220					
03	L360NE (1.0582), L360NB (1.0582), StE 360.7, StE 210.7	ISO EN DIN	3183 10208-2 17172	N	nahtlose Rohre / seamless pipe	8,0	50	48	220					
04	P215NL (1.0451), 12Ni14 (1.5637), X12Ni5 (1.5680) TTSi35N; 10 Ni 14; 12 Ni 19	EN DIN	10216-4 17173	N/NT/QT	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220					
05	P355N, NH, NL1, NL2 P275NL1, NL2	EN TÜVV TÜVV	10216-3 354-2 352-2	N	nahtlose Rohre / seamless tube	8,0	50	48	220					
06*)	P11/P91	ASTM ASME	A335 SA335	NT	nahtlose Rohre / seamless pipe	8	50	48	220					

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10