



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Tenaris Costa Volpino (Dalmine S.p.A.)
Via Pio, 30
IT-24062 Costa Volpino (BG)

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Rohre aus ferritischen Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-722380979/3-25 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

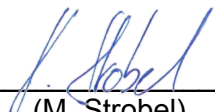
Das Zertifikat ist gültig bis 30.06.2028.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 202/2003/MUC-03
München, 13.05.2025

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)



EQ3039631

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Tenaris Costa Volpino (Dalmine S.p.A.)
Via Pio, 30
IT-24062 Costa Volpino (BG)

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubes in ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-722380979/3-25.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.


This certificate is valid through 2028-06-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 202/2003/MUC-03
Munich, May 13th, 2025

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)



EQ3039631

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 202/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Costa Volpino (Dalmine S.p.A.) Via Pio, 30 IT-24062 Costa Volpino	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-13	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/3-25 vom / dated 2025-04-09
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1 (1.0107), P195TR2 (1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2 (1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2 (1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	CR, N CR, N	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	35	19	400			AD 2000 AD 2000	W4 W12	
02	Warmfeste Stähle / heat resistant steels P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380),	EN DIN	10216-2 17175	N, NT, QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	1,5	50	10	300			AD 2000	W4	
03	L360NB (1.0582) L245NB (1.0457) StE 360.7, StE 210.7	ISO EN DIN	3183 10208-2 17172	CR, N	nahtlose Rohre / seamless tubes	1,5	40	10	220			DIN 2470	TRbF 131 TRbF 231 TRbF 301	
04	P215NL (1.0451) TTSt 35 N	EN DIN	10216-4 17173	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	1,5	10	10	220			AD 2000	W10	
05	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	TÜVV	377/2	QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	3,2	40	48	220			AD 2000	W4	
06	X11CrMo5 (1.7362)	TÜVV	007/2	QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	3,2	20	20	220			AD 2000	W4	Nur mit Einzelgutachten und APZ 3.2 / Only with individual experts and inspection certificates certificates 3.2
07	P195TR1 (1.0107), P195TR2 (1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2 (1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2 (1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	b	gebogene, nahtlose Rohre / bended seamless tubes	1,5	3,3	10	26			AD 2000	W4/ HP 7/2	b = Lieferzustand Rohr / delivery condition tube: CR, N Nach Biegen keine Wärmebehandlung / after bending no heat treatment

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 202/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Costa Volpino (Dalmine S.p.A.) Via Pio, 30 IT-24062 Costa Volpino	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-13	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/3-25 vom / dated 2025-04-09
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380),	EN DIN	10216-2 17175	b	gebogene, nahtlose Rohre / bended seamless tubes	1,5	3,3	10	26			AD 2000	W4/ HP 7/2	b = Lieferzustand Rohr / delivery condition tube: CR, N Nach Biegen keine Wärmebehandlung / after bending no heat treatment
09	E235+N	EN	10305-4	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	25	20	300			AD 2000	W4	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 202/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: StraÙe/Street: Ort/City:	Tenaris Costa Volpino (Dalmine S.p.A.) Via Pio, 30 IT-24062 Costa Volpino	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-13	Blatt-Nr./: Page No.: 3 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/3-25 vom / dated 2025-04-09
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1 (1.0107), P195TR2 (1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2 (1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2 (1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	CR, N CR, N	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	35	19	400					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b = Lieferzustand Rohr / delivery condition tube: CR, N Nach Biegen keine Wärmebehandlung / after bending no heat treatment Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Warmfeste Stähle / heat resistant steels P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380), X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368) X11CrMo5 (1.7362)	EN DIN	10216-2 17175	N, NT, QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	1,5	50	10	300					
03*)	L360NB (1.0582) L245NB (1.0457) StE 360.7, StE 210.7	ISO EN DIN	3183 10208-2 17172	CR, N	nahtlose Rohre / seamless tubes	1,5	40	10	220					
04	P215NL (1.0451) TTSt 35 N	EN DIN	10216-4 17173	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	1,5	10	10	220					
05	P195TR1 (1.0107), P195TR2 (1.0108) P235TR1 (1.0254), P235TR2 (1.0255) P265TR1 (1.0258), P265TR2 (1.0259)	EN DIN DIN	10216-1 1629 1630	b	gebogene, nahtlose Rohre / bended seamless tubes	1,5	3,3	10	26					
06	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380),	EN DIN	10216-2 17175	b	gebogene, nahtlose Rohre / bended seamless tubes	1,5	3,3	10	26					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 202/2003/MUC-03 von / dated 2025-05-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tenaris Costa Volpino (Dalmine S.p.A.) Via Pio, 30 IT-24062 Costa Volpino	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-13	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722380979/3-25 vom / dated 2025-04-09
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	P275NL1, NL2 P355N, NH, NL1, NL2 P460N, NH, NL1, NL2	EN	10216-3	CR/N/ QT	nahtlose Rohre / seamless tubes	3,5	35	35	400					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
08*)	E235+N	EN	10305-4	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	35	20	400					
09*)	P5,P9,P11,P12,P22	ASTM ASME	A335 SA335	NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	2.0	20	19	220					
10*)	Gr.6	ASTM ASME	A333 / A334 SA333 / A334	N or NT	nahtlose Rohre / seamless tubes	2.0	20	19	220					
11*)	Gr.B/Gr.C	ASTM ASME	A106 SA106	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	2.0	20	19	220					
12*)	HC520 op.2, HC540,HC560,HC650	PSP	39311	S	nahtlose Rohre / seamless tubes	3,5	35	35	400					
13*)	CAT 1E1102	CAT	1E1102	S	nahtlose Rohre / seamless tubes	5	25	30	380					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10