



Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 045.2011.003

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

hergestellt durch oder für

Tenaris
Silcotub (S.C. SILCOTUB S.A.)
Bulevardul Mihai Viteazu Nr. 93
RO-450131 Zalău

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10210-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 30.06.2011
Gültig bis: 29.06.2026

München, 9. August 2023



Notified Body, Nr. 0036

(M. Strobel)
(Leiter der Zertifizierungsstelle)



EQ3045328

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 045.2011.003

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

produced by

Tenaris
Silcotub (S.C. SILCOTUB S.A.)
Bulevardul Mihai Viteazu Nr. 93
RO-450131 Zalău

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10210-1:2006

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 30.06.2011
Valid until: 29.06.2026

Munich, August 9th, 2023

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)
 (Head of the Certification Body)



EQ3045328



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - 045.2011.003 von/dated 2023-08-09**

Hersteller / Name: Tenaris Silcotub (S.C. SILCOTUB S.A.) Manufacturer: Straße/Street: Bulevardul Mihai Viteazu Nr. 93 Ort/City: RO-450131 Zalău					Nationalität:/ Country: RO		Datum:/ Date: 2023-08-09		Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
<p align="center">Bericht Nr. / report no. C-67003272-23 vom / dated 2023-05-03</p>												
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	S235JRH (1.0039), S275J0H (1.0149), S275J2H (1.0138), S355J0H (1.0547), S355J2H (1.0576), S355K2H (1.0512), S275NH (1.0493), S275NLH (1.0497), S355NH (1.0539), S355NLH (1.0549), S420NH (1.8750), S420NLH (1.8751), S460NH (1.8953), S460NLH (1.8956)	EN	10210-1	b/N	nahtloses Rohr / seamless tube	2,3	25	21,3	159			b= warmumgeformt und kaltumgeformt / hot and cold formed
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9												